

# Ankerbolzen-Gewichtstabelle

Einzelgewicht für die Ausführungen gerade / J-Haken / L-Bogen / mit Endplatte über die gesamte Längenreihe, Methode vollständig offengelegt.

M6–M36 · 13 lengths · 4 configurations · kg per piece · carbon steel 7.85 g/cm³

M6

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +36 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +24 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 24×3 mm |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.022                 | 0.03                         | 0.028                           | 0.036                        |
| 150                | 0.033                 | 0.041                        | 0.039                           | 0.047                        |
| 200                | 0.044                 | 0.052                        | 0.05                            | 0.058                        |
| 250                | 0.055                 | 0.063                        | 0.061                           | 0.069                        |
| 300                | 0.067                 | 0.075                        | 0.072                           | 0.08                         |
| 400                | 0.089                 | 0.097                        | 0.094                           | 0.1                          |
| 500                | 0.11                  | 0.12                         | 0.12                            | 0.12                         |
| 600                | 0.13                  | 0.14                         | 0.14                            | 0.15                         |
| 800                | 0.18                  | 0.19                         | 0.18                            | 0.19                         |
| 1000               | 0.22                  | 0.23                         | 0.23                            | 0.24                         |
| 1200               | 0.27                  | 0.27                         | 0.27                            | 0.28                         |
| 1500               | 0.33                  | 0.34                         | 0.34                            | 0.35                         |
| 2000               | 0.44                  | 0.45                         | 0.45                            | 0.46                         |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M8

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +48 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +32 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 32×4 mm |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.039                 | 0.058                        | 0.052                           | 0.072                        |
| 150                | 0.059                 | 0.078                        | 0.072                           | 0.091                        |
| 200                | 0.079                 | 0.098                        | 0.092                           | 0.11                         |
| 250                | 0.099                 | 0.12                         | 0.11                            | 0.13                         |
| 300                | 0.12                  | 0.14                         | 0.13                            | 0.15                         |
| 400                | 0.16                  | 0.18                         | 0.17                            | 0.19                         |
| 500                | 0.2                   | 0.22                         | 0.21                            | 0.23                         |
| 600                | 0.24                  | 0.26                         | 0.25                            | 0.27                         |
| 800                | 0.32                  | 0.33                         | 0.33                            | 0.35                         |
| 1000               | 0.39                  | 0.41                         | 0.41                            | 0.43                         |
| 1200               | 0.47                  | 0.49                         | 0.49                            | 0.51                         |
| 1500               | 0.59                  | 0.61                         | 0.6                             | 0.62                         |
| 2000               | 0.79                  | 0.81                         | 0.8                             | 0.82                         |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ ,

ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M10

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +60 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +40 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 40x5 mm |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.062                 | 0.099                        | 0.086                           | 0.12                         |
| 150                | 0.092                 | 0.13                         | 0.12                            | 0.16                         |
| 200                | 0.12                  | 0.16                         | 0.15                            | 0.19                         |
| 250                | 0.15                  | 0.19                         | 0.18                            | 0.22                         |
| 300                | 0.18                  | 0.22                         | 0.21                            | 0.25                         |
| 400                | 0.25                  | 0.28                         | 0.27                            | 0.31                         |
| 500                | 0.31                  | 0.35                         | 0.33                            | 0.37                         |
| 600                | 0.37                  | 0.41                         | 0.39                            | 0.43                         |
| 800                | 0.49                  | 0.53                         | 0.52                            | 0.56                         |
| 1000               | 0.62                  | 0.65                         | 0.64                            | 0.68                         |
| 1200               | 0.74                  | 0.78                         | 0.76                            | 0.8                          |
| 1500               | 0.92                  | 0.96                         | 0.95                            | 0.99                         |
| 2000               | 1.2                   | 1.3                          | 1.3                             | 1.3                          |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M12

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +72 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +48 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 48x6 mm |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.089                 | 0.15                         | 0.13                            | 0.2                          |
| 150                | 0.13                  | 0.2                          | 0.18                            | 0.24                         |
| 200                | 0.18                  | 0.24                         | 0.22                            | 0.29                         |
| 250                | 0.22                  | 0.29                         | 0.26                            | 0.33                         |
| 300                | 0.27                  | 0.33                         | 0.31                            | 0.37                         |
| 400                | 0.36                  | 0.42                         | 0.4                             | 0.46                         |
| 500                | 0.44                  | 0.51                         | 0.49                            | 0.55                         |
| 600                | 0.53                  | 0.6                          | 0.58                            | 0.64                         |
| 800                | 0.71                  | 0.77                         | 0.75                            | 0.82                         |
| 1000               | 0.89                  | 0.95                         | 0.93                            | 1                            |
| 1200               | 1.1                   | 1.1                          | 1.1                             | 1.2                          |
| 1500               | 1.3                   | 1.4                          | 1.4                             | 1.4                          |
| 2000               | 1.8                   | 1.8                          | 1.8                             | 1.9                          |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M14

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +84 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +56 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 56×7 mm |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.12                  | 0.22                         | 0.19                            | 0.29                         |
| 150                | 0.18                  | 0.28                         | 0.25                            | 0.35                         |
| 200                | 0.24                  | 0.34                         | 0.31                            | 0.41                         |
| 250                | 0.3                   | 0.4                          | 0.37                            | 0.47                         |
| 300                | 0.36                  | 0.46                         | 0.43                            | 0.53                         |
| 400                | 0.48                  | 0.58                         | 0.55                            | 0.66                         |
| 500                | 0.6                   | 0.71                         | 0.67                            | 0.78                         |
| 600                | 0.73                  | 0.83                         | 0.79                            | 0.9                          |
| 800                | 0.97                  | 1.1                          | 1                               | 1.1                          |
| 1000               | 1.2                   | 1.3                          | 1.3                             | 1.4                          |
| 1200               | 1.5                   | 1.6                          | 1.5                             | 1.6                          |
| 1500               | 1.8                   | 1.9                          | 1.9                             | 2                            |
| 2000               | 2.4                   | 2.5                          | 2.5                             | 2.6                          |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M16

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +96 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +64 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 64×8 mm |
|--------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.16                  | 0.31                         | 0.26                            | 0.42                         |
| 150                | 0.24                  | 0.39                         | 0.34                            | 0.49                         |
| 200                | 0.32                  | 0.47                         | 0.42                            | 0.57                         |
| 250                | 0.39                  | 0.55                         | 0.5                             | 0.65                         |
| 300                | 0.47                  | 0.63                         | 0.57                            | 0.73                         |
| 400                | 0.63                  | 0.78                         | 0.73                            | 0.89                         |
| 500                | 0.79                  | 0.94                         | 0.89                            | 1                            |
| 600                | 0.95                  | 1.1                          | 1                               | 1.2                          |
| 800                | 1.3                   | 1.4                          | 1.4                             | 1.5                          |
| 1000               | 1.6                   | 1.7                          | 1.7                             | 1.8                          |
| 1200               | 1.9                   | 2                            | 2                               | 2.2                          |
| 1500               | 2.4                   | 2.5                          | 2.5                             | 2.6                          |
| 2000               | 3.2                   | 3.3                          | 3.3                             | 3.4                          |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M18

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +108 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +72 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 72×9 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 100                | 0.2                   | 0.42                          | 0.34                            | 0.57                         |
| 150                | 0.3                   | 0.52                          | 0.44                            | 0.67                         |
| 200                | 0.4                   | 0.62                          | 0.54                            | 0.77                         |

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +108 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +72 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 72×9 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 250                | 0.5                   | 0.72                          | 0.64                            | 0.87                         |
| 300                | 0.6                   | 0.82                          | 0.74                            | 0.97                         |
| 400                | 0.8                   | 1                             | 0.94                            | 1.2                          |
| 500                | 1                     | 1.2                           | 1.1                             | 1.4                          |
| 600                | 1.2                   | 1.4                           | 1.3                             | 1.6                          |
| 800                | 1.6                   | 1.8                           | 1.7                             | 2                            |
| 1000               | 2                     | 2.2                           | 2.1                             | 2.4                          |
| 1200               | 2.4                   | 2.6                           | 2.5                             | 2.8                          |
| 1500               | 3                     | 3.2                           | 3.1                             | 3.4                          |
| 2000               | 4                     | 4.2                           | 4.1                             | 4.4                          |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M20

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +120 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +80 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 80×10 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 100                | 0.25                  | 0.54                          | 0.44                            | 0.75                          |
| 150                | 0.37                  | 0.67                          | 0.57                            | 0.87                          |
| 200                | 0.49                  | 0.79                          | 0.69                            | 1                             |
| 250                | 0.62                  | 0.91                          | 0.81                            | 1.1                           |
| 300                | 0.74                  | 1                             | 0.94                            | 1.2                           |
| 400                | 0.99                  | 1.3                           | 1.2                             | 1.5                           |
| 500                | 1.2                   | 1.5                           | 1.4                             | 1.7                           |
| 600                | 1.5                   | 1.8                           | 1.7                             | 2                             |
| 800                | 2                     | 2.3                           | 2.2                             | 2.5                           |
| 1000               | 2.5                   | 2.8                           | 2.7                             | 3                             |
| 1200               | 3                     | 3.3                           | 3.2                             | 3.5                           |
| 1500               | 3.7                   | 4                             | 3.9                             | 4.2                           |
| 2000               | 4.9                   | 5.2                           | 5.1                             | 5.4                           |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M22

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +132 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +88 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 88×11 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 100                | 0.3                   | 0.69                          | 0.56                            | 0.97                          |
| 150                | 0.45                  | 0.84                          | 0.71                            | 1.1                           |
| 200                | 0.6                   | 0.99                          | 0.86                            | 1.3                           |
| 250                | 0.75                  | 1.1                           | 1                               | 1.4                           |
| 300                | 0.9                   | 1.3                           | 1.2                             | 1.6                           |
| 400                | 1.2                   | 1.6                           | 1.5                             | 1.9                           |

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +132 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +88 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 88×11 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 500                | 1.5                   | 1.9                           | 1.8                             | 2.2                           |
| 600                | 1.8                   | 2.2                           | 2.1                             | 2.5                           |
| 800                | 2.4                   | 2.8                           | 2.6                             | 3.1                           |
| 1000               | 3                     | 3.4                           | 3.2                             | 3.7                           |
| 1200               | 3.6                   | 4                             | 3.8                             | 4.2                           |
| 1500               | 4.5                   | 4.9                           | 4.7                             | 5.1                           |
| 2000               | 6                     | 6.4                           | 6.2                             | 6.6                           |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M24

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +144 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +96 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 96×12 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 100                | 0.36                  | 0.87                          | 0.7                             | 1.2                           |
| 150                | 0.53                  | 1                             | 0.87                            | 1.4                           |
| 200                | 0.71                  | 1.2                           | 1.1                             | 1.6                           |
| 250                | 0.89                  | 1.4                           | 1.2                             | 1.8                           |
| 300                | 1.1                   | 1.6                           | 1.4                             | 1.9                           |
| 400                | 1.4                   | 1.9                           | 1.8                             | 2.3                           |
| 500                | 1.8                   | 2.3                           | 2.1                             | 2.6                           |
| 600                | 2.1                   | 2.6                           | 2.5                             | 3                             |
| 800                | 2.8                   | 3.4                           | 3.2                             | 3.7                           |
| 1000               | 3.6                   | 4.1                           | 3.9                             | 4.4                           |
| 1200               | 4.3                   | 4.8                           | 4.6                             | 5.1                           |
| 1500               | 5.3                   | 5.8                           | 5.7                             | 6.2                           |
| 2000               | 7.1                   | 7.6                           | 7.4                             | 8                             |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M27

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +162 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +108 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 108×13.5 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 100                | 0.45                  | 1.2                           | 0.93                             | 1.7                              |
| 150                | 0.67                  | 1.4                           | 1.2                              | 1.9                              |
| 200                | 0.9                   | 1.6                           | 1.4                              | 2.1                              |
| 250                | 1.1                   | 1.9                           | 1.6                              | 2.4                              |
| 300                | 1.3                   | 2.1                           | 1.8                              | 2.6                              |
| 400                | 1.8                   | 2.5                           | 2.3                              | 3                                |
| 500                | 2.2                   | 3                             | 2.7                              | 3.5                              |
| 600                | 2.7                   | 3.4                           | 3.2                              | 3.9                              |
| 800                | 3.6                   | 4.3                           | 4.1                              | 4.8                              |

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +162 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +108 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 108×13.5 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1000               | 4.5                   | 5.2                           | 5                                | 5.7                              |
| 1200               | 5.4                   | 6.1                           | 5.9                              | 6.6                              |
| 1500               | 6.7                   | 7.5                           | 7.2                              | 8                                |
| 2000               | 9                     | 9.7                           | 9.5                              | 10.2                             |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M30

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +180 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +120 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 120×15 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 100                | 0.55                  | 1.6                           | 1.2                              | 2.3                            |
| 150                | 0.83                  | 1.8                           | 1.5                              | 2.5                            |
| 200                | 1.1                   | 2.1                           | 1.8                              | 2.8                            |
| 250                | 1.4                   | 2.4                           | 2.1                              | 3.1                            |
| 300                | 1.7                   | 2.7                           | 2.3                              | 3.4                            |
| 400                | 2.2                   | 3.2                           | 2.9                              | 3.9                            |
| 500                | 2.8                   | 3.8                           | 3.4                              | 4.5                            |
| 600                | 3.3                   | 4.3                           | 4                                | 5                              |
| 800                | 4.4                   | 5.4                           | 5.1                              | 6.1                            |
| 1000               | 5.5                   | 6.5                           | 6.2                              | 7.2                            |
| 1200               | 6.7                   | 7.7                           | 7.3                              | 8.4                            |
| 1500               | 8.3                   | 9.3                           | 9                                | 10                             |
| 2000               | 11.1                  | 12.1                          | 11.8                             | 12.8                           |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M33

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +198 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +132 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 132×16.5 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 100                | 0.67                  | 2                             | 1.6                              | 2.9                              |
| 150                | 1                     | 2.3                           | 1.9                              | 3.3                              |
| 200                | 1.3                   | 2.7                           | 2.2                              | 3.6                              |
| 250                | 1.7                   | 3                             | 2.6                              | 3.9                              |
| 300                | 2                     | 3.3                           | 2.9                              | 4.3                              |
| 400                | 2.7                   | 4                             | 3.6                              | 4.9                              |
| 500                | 3.4                   | 4.7                           | 4.2                              | 5.6                              |
| 600                | 4                     | 5.4                           | 4.9                              | 6.3                              |
| 800                | 5.4                   | 6.7                           | 6.3                              | 7.6                              |
| 1000               | 6.7                   | 8                             | 7.6                              | 9                                |
| 1200               | 8.1                   | 9.4                           | 8.9                              | 10.3                             |
| 1500               | 10.1                  | 11.4                          | 11                               | 12.3                             |

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +198 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +132 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 132×16.5 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 2000               | 13.4                  | 14.8                          | 14.3                             | 15.7                             |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

M36

kg per piece

| Schaftlänge L (mm) | Gerade<br>ohne Ansatz | J-Haken<br>Haken +216 mm (6d) | L-Bogen<br>Schenkel +144 mm (4d) | Mit Platte<br>Platte 144×18 mm |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 100                | 0.8                   | 2.5                           | 1.9                              | 3.7                            |
| 150                | 1.2                   | 2.9                           | 2.3                              | 4.1                            |
| 200                | 1.6                   | 3.3                           | 2.7                              | 4.5                            |
| 250                | 2                     | 3.7                           | 3.1                              | 4.9                            |
| 300                | 2.4                   | 4.1                           | 3.5                              | 5.3                            |
| 400                | 3.2                   | 4.9                           | 4.3                              | 6.1                            |
| 500                | 4                     | 5.7                           | 5.1                              | 6.9                            |
| 600                | 4.8                   | 6.5                           | 5.9                              | 7.7                            |
| 800                | 6.4                   | 8.1                           | 7.5                              | 9.3                            |
| 1000               | 8                     | 9.7                           | 9.1                              | 10.9                           |
| 1200               | 9.6                   | 11.3                          | 10.7                             | 12.5                           |
| 1500               | 12                    | 13.7                          | 13.1                             | 14.9                           |
| 2000               | 16                    | 17.7                          | 17.1                             | 18.9                           |

Alle Werte werden als geometrisches Volumen × Dichte berechnet (Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³, Grundmaterial, ohne Beschichtung) – es werden keine urheberrechtlich geschützten Normtabellen reproduziert. Gerade = Zylinder  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$ ; J-Haken = Schaft + abgewinkelte Hakenlänge 6d (Basis Hakenbolzen GB/T 799, identisch mit dem Online-Rechner); L-Bogen = Schaft + Schenkel 4d (ausdrückliche Annahme – GB/T 799 enthält keine L-Schenkel-Tabelle); mit Platte = Schaft + quadratische Platte  $a \times a \times t$  ( $a=4d$ ,  $t=0.5d$ , ausdrückliche Annahme, ungelochte, ungeschweißte Platte; Schweißnaht und Zubehör ausgenommen). Entlang des Schafts wird der volle Nenndurchmesser ohne Gewindereduktion verwendet.

Die Zelle zeigt das Gewicht pro Stück (kg/St., Kohlenstoffstahl 7.85 g/cm³). L = gerade Schaftlänge (Haken/Schenkel/Platte ausgenommen); voller Nenndurchmesser über den gesamten Schaft (keine Gewindereduktion).

Berechnungsbasis & offengelegte Annahmen

Abgrenzung: theoretische geometrische Schätzungen für Angebot, Fracht- und Hebeplanung. Das tatsächliche Einzelgewicht hängt von der ausgeführten Konfiguration (Haken/Schenkel/Platte lt. Zeichnung) und der Beschichtung ab (Feuerverzinkung  $\approx +4.5\%$ ). Für den Handel maßgebliche Werte messen; für Sonderkonfigurationen Zeichnungen senden.

Referenzen

- GB/T 799-2020 – Ankerbolzen (CN, offizieller Volltext; gängige Reihe – Ankerbolzen sind oft Sonderkonstruktionen nach Projektszeichnung) — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%20799-2020](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20799-2020)
- GB/T 192-2003 – Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung: Grundprofil (CN, offizieller Volltext; ISO-68-1-Äquivalent) — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%20192-2003](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20192-2003)
- Grundprofil metrisches Gewinde (ISO 68-1)
- Abmessungen gegen industrielle Verbindungselement-Datenbibliotheken gegengeprüft; Dichten sind gängige Industriewerte

Haftungsausschluss: Diese Tabelle ist eine technische Schätzung ausschließlich für Auswahl, Angebot und Frachtplanung. Sie stellt keine Konstruktions- oder Abnahmekriterien dar.

Umrechnung der Materialdichte

Die Werte oben gelten für Kohlenstoffstahl (7.85 g/cm³); für andere Werkstoffe mit dem Dichtefaktor multiplizieren.

| Werkstoff                    | Dichte<br>(g/cm³)<br>g/cm³ | Faktor |
|------------------------------|----------------------------|--------|
| Kohlenstoff-/legierter Stahl | 7.85                       | ×1.000 |
| Edelstahl 304                | 7.93                       | ×1.010 |
| Edelstahl 316                | 7.98                       | ×1.017 |

| Werkstoff | Dichte<br>(g/cm³)<br>g/cm³ | Faktor |
|-----------|----------------------------|--------|
| Messing   | 8.5                        | ×1.083 |

Ankerbolzen-Gewichtstabelle — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-10 · data source: yaxiio-customer/utills/fastenerCalc.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/de/tools/anchor-bolt-weight-chart/m12>