

Таблица веса анкерных болтов — M18

M18 · 13 lengths · 4 configurations · kg per piece · carbon steel 7.85 g/cm³

M18

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +108 мм (6d)	L-отгиб отвод +72 мм (4d)	С плитой плита 72×9 мм
100	0.2	0.42	0.34	0.57
150	0.3	0.52	0.44	0.67
200	0.4	0.62	0.54	0.77
250	0.5	0.72	0.64	0.87
300	0.6	0.82	0.74	0.97
400	0.8	1	0.94	1.2
500	1	1.2	1.1	1.4
600	1.2	1.4	1.3	1.6
800	1.6	1.8	1.7	2
1000	2	2.2	2.1	2.4
1200	2.4	2.6	2.5	2.8
1500	3	3.2	3.1	3.4
2000	4	4.2	4.1	4.4

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

Базис расчёта и раскрытые допущения

Границы применимости: теоретические геометрические оценки для расчёта цены, фрахта и подъёмных операций. Фактический вес штуки зависит от исполнения (крюк/отвод/плита по чертежу) и покрытия (горячее цинкование ≈ +4.5%). Для торговых расчётов используйте фактический вес; для нестандартных конфигураций присылайте чертежи.

Источники

- GB/T 799-2020 — Анкерные болты (китайский стандарт, официальный полный текст; распространенная серия — анкерные болты часто изготавливаются по индивидуальному проекту) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20799-2020
- GB/T 192-2003 — Метрическая резьба общего назначения: основной профиль (китайский стандарт, официальный полный текст; эквивалент ISO 68-1) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20192-2003
- Основной профиль метрической резьбы (ISO 68-1)
- Размеры перепроверены по отраслевым базам данных крепежа; плотность — общепринятые отраслевые значения

Отказ от ответственности: эта таблица — инженерная оценка только для подбора, расчёта цены и оценки фрахта. Она не является проектным или приёмочным критерием.

Пересчёт по плотности материала

Значения выше — для углеродистой стали (7.85 г/см³); для других материалов умножьте на коэффициент плотности.

Материал	Плотность (г/см³) g/cm³	Коэффициент
Углеродистая / легированная сталь	7.85	×1.000
Нержавеющая 304	7.93	×1.010

Материал	Плотность (г/см³) g/cm³	Коэффициент
Нержавеющая 316	7.98	×1.017
Латунь	8.5	×1.083

Таблица веса анкерных болтов — M18 — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-10 · data source: yaxiio-customer/utills/fastenerCalc.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/ru/tools/anchor-bolt-weight-chart/m18>