

Таблица веса анкерных болтов

Вес одной штуки для конфигураций прямой / J-крюк / L-отгиб / с концевой плитой по всему диапазону длин, метод полностью раскрыт.

M6–M36 · 13 lengths · 4 configurations · kg per piece · carbon steel 7.85 g/cm³

M6

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +36 мм (6d)	L-отгиб отвод +24 мм (4d)	С плитой плита 24×3 мм
100	0.022	0.03	0.028	0.036
150	0.033	0.041	0.039	0.047
200	0.044	0.052	0.05	0.058
250	0.055	0.063	0.061	0.069
300	0.067	0.075	0.072	0.08
400	0.089	0.097	0.094	0.1
500	0.11	0.12	0.12	0.12
600	0.13	0.14	0.14	0.15
800	0.18	0.19	0.18	0.19
1000	0.22	0.23	0.23	0.24
1200	0.27	0.27	0.27	0.28
1500	0.33	0.34	0.34	0.35
2000	0.44	0.45	0.45	0.46

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M8

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +48 мм (6d)	L-отгиб отвод +32 мм (4d)	С плитой плита 32×4 мм
100	0.039	0.058	0.052	0.072
150	0.059	0.078	0.072	0.091
200	0.079	0.098	0.092	0.11
250	0.099	0.12	0.11	0.13
300	0.12	0.14	0.13	0.15
400	0.16	0.18	0.17	0.19
500	0.2	0.22	0.21	0.23
600	0.24	0.26	0.25	0.27
800	0.32	0.33	0.33	0.35
1000	0.39	0.41	0.41	0.43
1200	0.47	0.49	0.49	0.51
1500	0.59	0.61	0.6	0.62
2000	0.79	0.81	0.8	0.82

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная

плита ахат (а=4d, t=0.5d, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M10

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +60 мм (6d)	L-отгиб отвод +40 мм (4d)	С плитой плита 40×5 мм
100	0.062	0.099	0.086	0.12
150	0.092	0.13	0.12	0.16
200	0.12	0.16	0.15	0.19
250	0.15	0.19	0.18	0.22
300	0.18	0.22	0.21	0.25
400	0.25	0.28	0.27	0.31
500	0.31	0.35	0.33	0.37
600	0.37	0.41	0.39	0.43
800	0.49	0.53	0.52	0.56
1000	0.62	0.65	0.64	0.68
1200	0.74	0.78	0.76	0.8
1500	0.92	0.96	0.95	0.99
2000	1.2	1.3	1.3	1.3

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита ахат (а=4d, t=0.5d, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M12

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +72 мм (6d)	L-отгиб отвод +48 мм (4d)	С плитой плита 48×6 мм
100	0.089	0.15	0.13	0.2
150	0.13	0.2	0.18	0.24
200	0.18	0.24	0.22	0.29
250	0.22	0.29	0.26	0.33
300	0.27	0.33	0.31	0.37
400	0.36	0.42	0.4	0.46
500	0.44	0.51	0.49	0.55
600	0.53	0.6	0.58	0.64
800	0.71	0.77	0.75	0.82
1000	0.89	0.95	0.93	1
1200	1.1	1.1	1.1	1.2
1500	1.3	1.4	1.4	1.4
2000	1.8	1.8	1.8	1.9

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита ахат (а=4d, t=0.5d, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M14

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +84 мм (6d)	L-отгиб отвод +56 мм (4d)	С плитой плита 56×7 мм
100	0.12	0.22	0.19	0.29
150	0.18	0.28	0.25	0.35
200	0.24	0.34	0.31	0.41
250	0.3	0.4	0.37	0.47
300	0.36	0.46	0.43	0.53
400	0.48	0.58	0.55	0.66
500	0.6	0.71	0.67	0.78
600	0.73	0.83	0.79	0.9
800	0.97	1.1	1	1.1
1000	1.2	1.3	1.3	1.4
1200	1.5	1.6	1.5	1.6
1500	1.8	1.9	1.9	2
2000	2.4	2.5	2.5	2.6

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M16

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +96 мм (6d)	L-отгиб отвод +64 мм (4d)	С плитой плита 64×8 мм
100	0.16	0.31	0.26	0.42
150	0.24	0.39	0.34	0.49
200	0.32	0.47	0.42	0.57
250	0.39	0.55	0.5	0.65
300	0.47	0.63	0.57	0.73
400	0.63	0.78	0.73	0.89
500	0.79	0.94	0.89	1
600	0.95	1.1	1	1.2
800	1.3	1.4	1.4	1.5
1000	1.6	1.7	1.7	1.8
1200	1.9	2	2	2.2
1500	2.4	2.5	2.5	2.6
2000	3.2	3.3	3.3	3.4

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M18

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +108 мм (6d)	L-отгиб отвод +72 мм (4d)	С плитой плита 72×9 мм
100	0.2	0.42	0.34	0.57
150	0.3	0.52	0.44	0.67
200	0.4	0.62	0.54	0.77

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +108 мм (6d)	L-отгиб отвод +72 мм (4d)	С плитой плита 72×9 мм
250	0.5	0.72	0.64	0.87
300	0.6	0.82	0.74	0.97
400	0.8	1	0.94	1.2
500	1	1.2	1.1	1.4
600	1.2	1.4	1.3	1.6
800	1.6	1.8	1.7	2
1000	2	2.2	2.1	2.4
1200	2.4	2.6	2.5	2.8
1500	3	3.2	3.1	3.4
2000	4	4.2	4.1	4.4

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (kg/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M20

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +120 мм (6d)	L-отгиб отвод +80 мм (4d)	С плитой плита 80×10 мм
100	0.25	0.54	0.44	0.75
150	0.37	0.67	0.57	0.87
200	0.49	0.79	0.69	1
250	0.62	0.91	0.81	1.1
300	0.74	1	0.94	1.2
400	0.99	1.3	1.2	1.5
500	1.2	1.5	1.4	1.7
600	1.5	1.8	1.7	2
800	2	2.3	2.2	2.5
1000	2.5	2.8	2.7	3
1200	3	3.3	3.2	3.5
1500	3.7	4	3.9	4.2
2000	4.9	5.2	5.1	5.4

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; J-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); L-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов L-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (kg/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M22

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	J-крюк крюк +132 мм (6d)	L-отгиб отвод +88 мм (4d)	С плитой плита 88×11 мм
100	0.3	0.69	0.56	0.97
150	0.45	0.84	0.71	1.1
200	0.6	0.99	0.86	1.3
250	0.75	1.1	1	1.4
300	0.9	1.3	1.2	1.6
400	1.2	1.6	1.5	1.9

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +132 мм (6d)	Л-отгиб отвод +88 мм (4d)	С плитой плита 88×11 мм
500	1.5	1.9	1.8	2.2
600	1.8	2.2	2.1	2.5
800	2.4	2.8	2.6	3.1
1000	3	3.4	3.2	3.7
1200	3.6	4	3.8	4.2
1500	4.5	4.9	4.7	5.1
2000	6	6.4	6.2	6.6

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; Ж-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); Л-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов Л-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M24

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +144 мм (6d)	Л-отгиб отвод +96 мм (4d)	С плитой плита 96×12 мм
100	0.36	0.87	0.7	1.2
150	0.53	1	0.87	1.4
200	0.71	1.2	1.1	1.6
250	0.89	1.4	1.2	1.8
300	1.1	1.6	1.4	1.9
400	1.4	1.9	1.8	2.3
500	1.8	2.3	2.1	2.6
600	2.1	2.6	2.5	3
800	2.8	3.4	3.2	3.7
1000	3.6	4.1	3.9	4.4
1200	4.3	4.8	4.6	5.1
1500	5.3	5.8	5.7	6.2
2000	7.1	7.6	7.4	8

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; Ж-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); Л-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов Л-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M27

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +162 мм (6d)	Л-отгиб отвод +108 мм (4d)	С плитой плита 108×13.5 мм
100	0.45	1.2	0.93	1.7
150	0.67	1.4	1.2	1.9
200	0.9	1.6	1.4	2.1
250	1.1	1.9	1.6	2.4
300	1.3	2.1	1.8	2.6
400	1.8	2.5	2.3	3
500	2.2	3	2.7	3.5
600	2.7	3.4	3.2	3.9
800	3.6	4.3	4.1	4.8

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +162 мм (6d)	Л-отгиб отвод +108 мм (4d)	С плитой плита 108×13.5 мм
1000	4.5	5.2	5	5.7
1200	5.4	6.1	5.9	6.6
1500	6.7	7.5	7.2	8
2000	9	9.7	9.5	10.2

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; Ж-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); Л-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов Л-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M30

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +180 мм (6d)	Л-отгиб отвод +120 мм (4d)	С плитой плита 120×15 мм
100	0.55	1.6	1.2	2.3
150	0.83	1.8	1.5	2.5
200	1.1	2.1	1.8	2.8
250	1.4	2.4	2.1	3.1
300	1.7	2.7	2.3	3.4
400	2.2	3.2	2.9	3.9
500	2.8	3.8	3.4	4.5
600	3.3	4.3	4	5
800	4.4	5.4	5.1	6.1
1000	5.5	6.5	6.2	7.2
1200	6.7	7.7	7.3	8.4
1500	8.3	9.3	9	10
2000	11.1	12.1	11.8	12.8

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; Ж-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); Л-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов Л-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M33

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +198 мм (6d)	Л-отгиб отвод +132 мм (4d)	С плитой плита 132×16.5 мм
100	0.67	2	1.6	2.9
150	1	2.3	1.9	3.3
200	1.3	2.7	2.2	3.6
250	1.7	3	2.6	3.9
300	2	3.3	2.9	4.3
400	2.7	4	3.6	4.9
500	3.4	4.7	4.2	5.6
600	4	5.4	4.9	6.3
800	5.4	6.7	6.3	7.6
1000	6.7	8	7.6	9
1200	8.1	9.4	8.9	10.3
1500	10.1	11.4	11	12.3

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +198 мм (6d)	Л-отгиб отвод +132 мм (4d)	С плитой плита 132×16.5 мм
2000	13.4	14.8	14.3	15.7

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; Ж-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); Л-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов Л-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

M36

kg per piece

Длина стержня L (мм)	Прямой без добавки	Ж-крюк крюк +216 мм (6d)	Л-отгиб отвод +144 мм (4d)	С плитой плита 144×18 мм
100	0.8	2.5	1.9	3.7
150	1.2	2.9	2.3	4.1
200	1.6	3.3	2.7	4.5
250	2	3.7	3.1	4.9
300	2.4	4.1	3.5	5.3
400	3.2	4.9	4.3	6.1
500	4	5.7	5.1	6.9
600	4.8	6.5	5.9	7.7
800	6.4	8.1	7.5	9.3
1000	8	9.7	9.1	10.9
1200	9.6	11.3	10.7	12.5
1500	12	13.7	13.1	14.9
2000	16	17.7	17.1	18.9

Все значения рассчитаны как геометрический объём × плотность (углеродистая сталь 7.85 г/см³, основной металл, без покрытия) — никакие защищённые авторским правом стандартные таблицы не воспроизводятся. Прямой = цилиндр $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L$; Ж-крюк = стержень + развёрнутая длина крюка 6d (базис GB/T 799 для болтов с крюком, идентично онлайн-калькулятору); Л-отгиб = стержень + отвод 4d (явное допущение — в GB/T 799 нет таблицы отводов Л-типа); с плитой = стержень + квадратная плита $a \times t$ ($a=4d$, $t=0.5d$, явное допущение, плита без отверстий, сварка и комплектующие не учитываются). По всему стержню принят полный номинальный диаметр без уменьшения на резьбу.

В ячейке — вес одной штуки (кг/шт, углеродистая сталь 7.85 г/см³). L — длина прямого стержня (без крюка/отвода/плиты); номинальный диаметр принят по всему стержню (без уменьшения на резьбу).

Базис расчёта и раскрытые допущения

Границы применимости: теоретические геометрические оценки для расчёта цены, фрахта и подъёмных операций. Фактический вес штуки зависит от исполнения (крюк/отвод/плита по чертежу) и покрытия (горячее цинкование ≈ +4.5%). Для торговых расчётов используйте фактический вес; для нестандартных конфигураций присылайте чертежи.

Источники

- GB/T 799-2020 — Анкерные болты (китайский стандарт, официальный полный текст; распространенная серия — анкерные болты часто изготавливаются по индивидуальному проекту) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20799-2020
- GB/T 192-2003 — Метрическая резьба общего назначения: основной профиль (китайский стандарт, официальный полный текст; эквивалент ISO 68-1) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20192-2003
- Основной профиль метрической резьбы (ISO 68-1)
- Размеры перепроверены по отраслевым базам данных крепежа; плотность — общепринятые отраслевые значения

Отказ от ответственности: эта таблица — инженерная оценка только для подбора, расчёта цены и оценки фрахта. Она не является проектным или приёмочным критерием.

Пересчёт по плотности материала

Значения выше — для углеродистой стали (7.85 г/см³); для других материалов умножьте на коэффициент плотности.

Материал	Плотность (г/см³) g/cm³	Коэффициент
Углеродистая / легированная сталь	7.85	×1.000

Материал	Плотность (г/см³) g/cm³	Коэффициент
Нержавеющая 304	7.93	×1.010
Нержавеющая 316	7.98	×1.017
Латунь	8.5	×1.083

Таблица веса анкерных болтов — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-10 · data source: yaxiio-customer/utills/fastenerCalc.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/ru/tools/anchor-bolt-weight-chart/m12>