

# Таблица размеров болта М8: размеры головки s, e и k

М8 · Both standards (GB/T 5783 / 5782) × both grades (A / B) · Nominal (= max) values · Row-level standards

Болт с шестигранной головкой М8: размер под ключ s = 13 мм; диагональ головки e min = 14.38 мм (класс точности А) / 14.2 мм (класс точности В); высота головки k = 5.3 мм номинально, 5.54 мм макс. в классе точности В; шаг резьбы Р = 1.25 мм; варианты мелкого шага 1. Значения для головки — это номинальные (= макс.) или минимальные значения стандарта, а не гарантированные измеренные значения.

## М8 в обоих стандартах и обоих классах точности

Одна строка на каждую форму резьбы и класс точности. Столбцы головки повторяются, поскольку GB/T 5783 и GB/T 5782 имеют одинаковую головку; b табулируется только в GB/T 5782, а прочерк означает, что стандарт не табулирует это значение для данной комбинации.

| Форма резьбы                   | Класс точности | Крупный шаг резьбы Р (мм) | Размер под ключ s (мм, номинальный = макс.) | s min (мм) | Размер по углам e min (мм) | Высота головки k (мм, номинальная) | k max (мм) | b при l ≤ 125 мм | b при 125 < l ≤ 200 мм | b при l > 200 мм |
|--------------------------------|----------------|---------------------------|---------------------------------------------|------------|----------------------------|------------------------------------|------------|------------------|------------------------|------------------|
| С неполной резьбой (GB/T 5782) | A              | 1.25                      | 13                                          | 12.73      | 14.38                      | 5.3                                | 5.45       | 22               | —                      | —                |
| С неполной резьбой (GB/T 5782) | B              | 1.25                      | 13                                          | 12.57      | 14.2                       | 5.3                                | 5.54       | 22               | 28                     | 41               |
| С полной резьбой (GB/T 5783)   | A              | 1.25                      | 13                                          | 12.73      | 14.38                      | 5.3                                | 5.45       | —                | —                      | —                |
| С полной резьбой (GB/T 5783)   | B              | 1.25                      | 13                                          | 12.57      | 14.2                       | 5.3                                | 5.54       | —                | —                      | —                |

## Длина резьбы b на болтах с неполной резьбой (GB/T 5782)

b ≈ 2d + 6 при l ≤ 125 мм, b ≈ 2d + 12 при 125 < l ≤ 200 мм, b ≈ 2d + 25 при l > 200 мм; табулированное значение — это округленное до целого миллиметра значение. Таблицы класса точности А содержат только более короткие интервалы; класс точности В содержит интервал, применимый к каждому размеру.

## Длина резьбы b по интервалам длины, класс точности В (мм)

| Размер | b при l ≤ 125 мм | b при 125 < l ≤ 200 мм | b при l > 200 мм |
|--------|------------------|------------------------|------------------|
| М8     | 22               | 28                     | 41               |

## Длина резьбы b по интервалам длины, класс точности А (мм)

| Размер | b при l ≤ 125 мм | b при 125 < l ≤ 200 мм | b при l > 200 мм |
|--------|------------------|------------------------|------------------|
| М8     | 22               | —                      | —                |

Указывайте диаметр и длину вместе: b зависит от l, поэтому только «М12×100» однозначно определяет длину резьбы.

## Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы (GB/T 5785): мелкая резьба против крупной

Один диаметр — одна головка: каждый вариант мелкого шага одного и того же d имеет одинаковые s, e, k и r, поэтому размер под ключ не меняется с шагом резьбы.

| Номинальный диаметр d (мм) | Мелкий шаг резьбы Р (мм) | Крупный шаг резьбы Р (мм) |
|----------------------------|--------------------------|---------------------------|
| М8                         | 1                        | 1.25                      |

Шаг резьбы в скобках — это нежелательный мелкий шаг для данного диаметра по GB/T 5785-2025; для диаметров, не указанных в перечне, серия с мелкой резьбой в данном стандарте отсутствует.

## М8 рядом со следующими размерами

Размеры по соседству с М8. Измерьте диаметр резьбы d штангенциркулем и сравните головку со строками ниже перед заказом; номинальный диаметр в этом диапазоне изменяется с шагом 0.5 мм или 1 мм.

| Размер       | Крупный шаг резьбы Р (мм) | Размер под ключ s (мм, номинальный = макс.) | Размер по углам e min (мм) | Высота головки k (мм, номинальная) |
|--------------|---------------------------|---------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| М7 (d = 7)   | 1                         | 11                                          | 11.94                      | 4.8                                |
| М8 (d = 8)   | 1.25                      | 13                                          | 14.2                       | 5.3                                |
| М10 (d = 10) | 1.5                       | 16                                          | 17.59                      | 6.4                                |

Какое число вам нужно: s, e или k?

«Размер болта» означает три разных числа в зависимости от задачи, а в коде заказа используется четвертое. При покупке инструмента используется s, при проверке головки, которая не входит в торцевую головку, — e, а при проверке глухого отверстия или утопленной головки — k.

- **s — размер под ключ (номинальный = макс.)** — Для М8 s = 13 мм. Это размер торцевой головки, гаечного или накидного ключа и число, выбитое на инструменте. Он одинаков в классе точности А и классе точности В и одинаков в GB/T 5783 и GB/T 5782, поскольку оба стандарта используют одинаковую шестигранную головку.
- **e — размер по углам (мин.)** — Для М8 e min = 14.38 мм в классе точности А и 14.2 мм в классе точности В. Это диагональ между двумя противоположными углами головки, размер, определяющий, пройдет ли 12-гранная торцевая головка или накидной ключ через головку. В большинстве публикуемых таблиц размеров болтов этот столбец отсутствует; это также размер, который еще можно измерить штангенциркулем, когда грани уже скруглены.
- **k — высота головки (номинальная, с макс.)** — Для М8 k = 5.3 мм номинально и 5.54 мм макс. в классе точности В. Она определяет, насколько глубоко должно бытьзенкованное отверстие или углубление и насколько головка выступает над деталью. Когда головка не должна выступать, проверять нужно k, а не s.
- **d — номинальный диаметр резьбы** — Число в обозначении: М8 — это резьба 8 мм, а не головка 8 мм. Головка всегда шире, здесь 13 мм по граням, из-за чего и возникает ошибка при заказе только по «размеру».
- **r — радиус скругления под головкой (мин.)** — r min = 0.4 мм для М8. Опорная поверхность шайбы должна огибать этот радиус, поэтому он важен, когда болт устанавливается в угол, к буртику или в продолговатое отверстие, а не на плоскую поверхность.

Источники

- GB/T 5783-2025 Болты с шестигранной головкой, с полной резьбой - размер под ключ s, s min, размер по углам e min, высота головки k и радиус скругления r min, классы точности А и В; правило длины резьбы b = l – a — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%205783-2025](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%205783-2025)
- GB/T 5782-2025 Болты с шестигранной головкой, с неполной резьбой - те же размеры головки, плюс длина резьбы b в трех интервалах номинальной длины (l ≤ 125 мм, 125 < l ≤ 200 мм, l > 200 мм) — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%205782-2025](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%205782-2025)
- GB/T 5785-2025 Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы - варианты мелкого шага на номинальный диаметр и та же шестигранная головка (s, e, k без изменений) — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%205785-2025](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%205785-2025)
- Значения в таблице являются номинальными (= макс.) или минимальными значениями указанных выше редакций стандартов, проверенными построчно по официальному тексту. Значения таблицы не воспроизведены из сторонних таблиц размеров, и каждая строка снабжена указанием стандарта, из которого она взята.

Отказ от ответственности: эта таблица является справочной выборкой для подбора и запроса предложения, составленной на основе указанных на этой странице редакций стандартов, а не основой для проектирования или стандартом приемки.

Таблица размеров болта М8: размеры головки s, e и k — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-17 · data source: yaxiio-customer/utlis/boltSizeDims.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/ru/tools/bolt-size-chart/m8>