

Schlosssschrauben-Größen- und Gewichtstabelle

GB/T 12-2013 Halbrundkopf mit Vierkantansatz: Kopfdurchmesser, Kopfhöhe und Vierkantansatzbreite, Unterkopf- und Gesamtlänge L+k1 nebeneinander, Stückgewicht je Länge für M6–M20; g ↔ lb-Umschaltung.

M6–M20 · GB/T 12-2013 round head square neck (DIN 603 series ref.) · Under-head L / overall L+k1 side by side · g per piece · kg / 1000 pcs · carbon steel 7.85 g/cm³

M6

GB/T 12-2013 · dk 13.1 · k1 4.4 · s 6.3 mm

Nenndurchmesser d	6 mm
Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	1 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	13.1 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	4.4 mm
Vierkantansatzbreite s	6.3 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	18 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M6 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (4.4 mm für M6), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M6×20	24.4	18	8	8
M6×25	29.4	18	9	9
M6×30	34.4	18	10	10
M6×35	39.4	18	11	11
M6×40	44.4	18	12	12
M6×45	49.4	18	14	14
M6×50	54.4	18	15	15
M6×55	59.4	18	16	16
M6×60	64.4	18	17	17
M6×70	74.4	18	19	19
M6×80	84.4	18	21	21
M6×90	94.4	18	24	24
M6×100	104.4	18	26	26
M6×120	124.4	18	30	30
M6×150	154.4	18	37	37

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \times h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längenreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

M8

GB/T 12-2013 · dk 17.1 · k1 5.4 · s 8.36 mm

Nenndurchmesser d	8 mm
Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	1.25 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	17.1 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	5.4 mm
Vierkantansatzbreite s	8.36 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	22 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M8 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (5.4 mm für M8), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M8×20	25.4	20	16	16
M8×25	30.4	22	18	18
M8×30	35.4	22	20	20
M8×35	40.4	22	22	22
M8×40	45.4	22	23	23
M8×45	50.4	22	25	25
M8×50	55.4	22	27	27
M8×55	60.4	22	29	29
M8×60	65.4	22	31	31
M8×70	75.4	22	35	35
M8×80	85.4	22	39	39
M8×90	95.4	22	43	43
M8×100	105.4	22	47	47
M8×120	125.4	22	55	55
M8×150	155.4	22	67	67

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \times h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längenreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

M10

GB/T 12-2013 · dk 21.3 · k1 6.4 · s 10.36 mm

Nenndurchmesser d	10 mm
Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	1.5 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	21.3 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	6.4 mm
Vierkantansatzbreite s	10.36 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	26 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M10 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (6.4 mm für M10), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M10×20	26.4	20	27	27
M10×25	31.4	25	30	30
M10×30	36.4	26	33	33
M10×35	41.4	26	36	36
M10×40	46.4	26	39	39
M10×45	51.4	26	42	42
M10×50	56.4	26	45	45

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M10×55	61.4	26	48	48
M10×60	66.4	26	51	51
M10×70	76.4	26	57	57
M10×80	86.4	26	64	64
M10×90	96.4	26	70	70
M10×100	106.4	26	76	76
M10×120	126.4	26	88	88
M10×150	156.4	26	110	110

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \cdot h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längenreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

M12

GB/T 12-2013 · dk 25.3 · k1 8.45 · s 12.43 mm

Nenndurchmesser d	12 mm
Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	1.75 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	25.3 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	8.45 mm
Vierkantansatzbreite s	12.43 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	30 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlossschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M12 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (8.45 mm für M12), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M12×20	28.45	20	44	44
M12×25	33.45	25	49	49
M12×30	38.45	30	53	53
M12×35	43.45	30	58	58
M12×40	48.45	30	62	62
M12×45	53.45	30	66	66
M12×50	58.45	30	71	71
M12×55	63.45	30	75	75
M12×60	68.45	30	80	80
M12×70	78.45	30	89	89
M12×80	88.45	30	97	97
M12×90	98.45	30	110	110
M12×100	108.45	30	120	120
M12×120	128.45	30	130	130
M12×150	158.45	30	160	160

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \cdot h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längenreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

M14

GB/T 12-2013 · dk 29.3 · k1 9.45 · s 14.43 mm

Nenndurchmesser d	14 mm
-------------------	-------

Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	2 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	29.3 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	9.45 mm
Vierkantansatzbreite s	14.43 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	34 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M14 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (9.45 mm für M14), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M14×20	29.45	20	64	64
M14×25	34.45	25	70	70
M14×30	39.45	30	76	76
M14×35	44.45	34	82	82
M14×40	49.45	34	88	88
M14×45	54.45	34	94	94
M14×50	59.45	34	100	100
M14×55	64.45	34	110	110
M14×60	69.45	34	110	110
M14×70	79.45	34	120	120
M14×80	89.45	34	140	140
M14×90	99.45	34	150	150
M14×100	109.45	34	160	160
M14×120	129.45	34	180	180
M14×150	159.45	34	220	220

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \cdot h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längenreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

M16

GB/T 12-2013 · dk 33.6 · k1 10.45 · s 16.43 mm

Nenndurchmesser d	16 mm
Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	2 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	33.6 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	10.45 mm
Vierkantansatzbreite s	16.43 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	38 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M16 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (10.45 mm für M16), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M16×20	30.45	20	90	90
M16×25	35.45	25	97	97

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M16×30	40.45	30	110	110
M16×35	45.45	35	110	110
M16×40	50.45	38	120	120
M16×45	55.45	38	130	130
M16×50	60.45	38	140	140
M16×55	65.45	38	140	140
M16×60	70.45	38	150	150
M16×70	80.45	38	170	170
M16×80	90.45	38	180	180
M16×90	100.45	38	200	200
M16×100	110.45	38	220	220
M16×120	130.45	38	250	250
M16×150	160.45	38	290	290

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \cdot h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längenreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

M20

GB/T 12-2013 · dk 41.6 · k1 12.55 · s 20.52 mm

Nenndurchmesser d	20 mm
Regelgewindesteigung P (GB/T 196 Serie)	2.5 mm
Kopfdurchmesser dk (max. Außendurchmesser der Kuppel)	41.6 mm
Kopfhöhe k1 (Kuppelhöhe)	12.55 mm
Vierkantansatzbreite s	20.52 mm
Gewindelänge b (Basis teilgewalzt)	46 mm

Standardkennzeichnung auf Zeilenebene: Abmessungen folgen GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (kleiner Kuppelkopf, maximale Nennwerte) als Primärquelle; DIN 603 ist die entsprechende deutsche Serie und ISO 8677 die entsprechende ISO-Serie, nur zur Serienreferenz zitiert — es werden keine Tabellenwerte daraus übernommen. Toleranzen, Festigkeitsklassen und Oberflächenbeschaffenheit werden gesondert gemäß Zeichnung oder Vertrag des Käufers vereinbart.

M20 Längenreihe: Unterkopf / Gesamt / Einheitsgewicht

Längenkonvention (der Punkt, den diese Übersicht ergänzt): Die von GB/T 12 und DIN 603 festgelegte Länge L ist die Länge unter dem Kopf — gemessen von der Auflagefläche (unterhalb des Vierkantansatzes) bis zum Ende des Schafts, ohne den Kuppelkopf. Gesamtlänge einschließlich Kopf = L + k1. Wird dieselbe Schraube mit der falschen Konvention angegeben, verschiebt sich der Wert um eine Kopfhöhe (12.55 mm für M20), daher die Konvention vor der Montage mit dem Lieferanten bestätigen.

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M20×20	32.55	20	160	160
M20×25	37.55	25	170	170
M20×30	42.55	30	180	180
M20×35	47.55	35	190	190
M20×40	52.55	40	210	210
M20×45	57.55	45	220	220
M20×50	62.55	46	230	230
M20×55	67.55	46	240	240
M20×60	72.55	46	260	260
M20×70	82.55	46	280	280
M20×80	92.55	46	310	310
M20×90	102.55	46	330	330
M20×100	112.55	46	350	350
M20×120	132.55	46	400	400

Unterkopf L (mm)	Gesamt L+k1 (mm)	Gewinde b (mm)	Einheitsgewicht (g/Stück) g / piece	Menge (kg/1.000 Stück) kg / 1000 pcs
M20×150	162.55	46	480	480

Einheitsgewicht = geometrisches Volumen des voll durchmessenden Schafts ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \times h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), multipliziert mit 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl; gerundet, um falsche Präzision zu vermeiden (ganze g unter 100 g, 10-g-Schritte unter 1.000 g, 100-g-Schritte darüber). Die Längensreihe deckt den Katalogstandard 20-80 mm sowie übliche längere, auf Bestellung gefertigte Größen ab.

Berechnungsgrundlage und Annahmen offengelegt

Die Abmessungen stammen aus fastenerCalc.CB_DIMS (GB/T 12-2013 Halbrundkopf mit Vierkantansatz, maximale Nennwerte, gleiche Quelle wie die Produktkatalog-SKUs und der Online-Gewichtsrechner). Alle Einheitsgewichte werden aus Geometrie x Dichte berechnet: voll durchmessender Schaft ($\pi/4 \times d^2 \times L$) + Kuppelkopf ($\pi \times h/6 \times (3r^2 + h^2)$) + Vierkantansatz ($s^2 \times 0.5d$), bei 7.85 g/cm3 für Kohlenstoffstahl, nur Grundmetall, ohne Beschichtung. Die Gewindelänge folgt der GB/T 12-Regel für teilgewalztes Gewinde $b = 2d + 6$ (vollgewinde, wenn der Schaft kürzer ist, $b = L$), was Zeile für Zeile mit der Katalog-spec_json-Zeile threadLenMm übereinstimmt. Es werden keine Tabellenwerte aus urheberrechtlich geschützten Normen (z. B. ASME B18.5) übernommen. Grenzen: Einheitsgewichte sind theoretische Geometrieschätzungen (ohne Beschichtungen und ohne Materialersparnis durch Gewindewalzen) für Angebots-, Fracht- und Verpackungsbudgets; das tatsächliche Gewicht variiert mit Gewindegenauigkeit, Kopftoleranz und Beschichtung (Feuerverzinkung etwa +4.5%), und die Handelsabrechnung erfolgt nach tatsächlicher Messung. Der Kopfdurchmesser dk ist ein maximaler Nennwert und kann von der Zeichnung oder dem Muster des Käufers abweichen; diese Übersicht ist keine Abnahmegrundlage.

Referenzen

- GB/T 12-2013 Schlosssschrauben mit Halbrundkopf und Vierkantansatz (Nationale öffentliche Serviceplattform für Norminformationen) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2012-2013
- GB/T 196-2003 Allgemeine metrische Schraubengewinde — Grundabmessungen, Regelgewindesteigungen (gleiche Tabelle wie fastenerCalc.pitchOf) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20196-2003
- Abmessungen und Einheitsgewichte Zeile für Zeile gegen die Schlosssschrauben-SKU spec_json im Produktkatalog abgeglichen (gleiche Quelle wie Produktseiten)

Haftungsausschluss: Diese Tabelle enthält technische Schätzwerte nur als Referenz für Auswahl, Angebot und Frachtschätzung, nicht als Konstruktionsgrundlage oder Abnahmenorm.

Umrechnung der Materialdichte

Tabellenwerte gelten für Kohlenstoffstahl (7.85 g/cm3); andere Materialien werden über das Dichteverhältnis umgerechnet: Gewicht x Faktor (Geometrie unverändert).

Material	Dichte (g/cm3) g/cm³	Umrechnungsfaktor
Kohlenstoffstahl	7.85	×1.000
Edelstahl 304	7.93	×1.010
Edelstahl 316	7.98	×1.017
Messing	8.5	×1.083