

Schrauben-Maßtabelle (Maschinenschrauben M1.6–M10)

Kopfdurchmesser dk, Kopfhöhe k und Antriebsgröße für metrische Maschinenschrauben M1.6–M10 für fünf Kopfformen (Linsenkopf mit Schlitz GB/T 67, Linsenkopf mit Kreuzschlitz GB/T 818, Senkkopf GB/T 819.1, Zylinderkopf GB/T 822, Zylinderschraube mit Innensechskant GB/T 70.1), mit Vergleich metrisch–Zoll und eigener Seite für jede Größe.

M1.6–M10 · d nominal thread · P coarse pitch · dk head diameter · k head height · drive size ·
Slotted pan GB/T 67 · Cross pan GB/T 818 · Countersunk GB/T 819.1 · Cheese head GB/T 822 · Socket head GB/T 70.1 ·
Row-level standards · Nominal (= max) values

Linsenschraube mit Schlitz (GB/T 67)

GB/T 67-2016

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Schlitzbreite n (mm)
M1.6	0.35	3.2	1	0.4
M2	0.4	4	1.3	0.5
M2.5	0.45	5	1.5	0.6
M3	0.5	5.6	1.8	0.8
M4	0.7	8	2.4	1.2
M5	0.8	9.5	3	1.2
M6	1	12	3.6	1.6
M8	1.25	16	4.8	2
M10	1.5	20	6	2.5

Schlitzkopf: In dieser Reihe gibt es keine Kreuzschlitz-Größe Nr. Der Antrieb wird durch die Schlitzbreite n beschrieben (Nennmaß mit eigenem Größt-/Kleinstmaß-Bereich), die zugleich der zu verwendenden Klingenbreite entspricht.

Linsenschraube mit Kreuzschlitz (GB/T 818)

GB/T 818-2016

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Kreuzschlitz-Größe Nr.
M1.6	0.35	3.2	1.3	0
M2	0.4	4	1.6	0
M2.5	0.45	5	2.1	1
M3	0.5	5.6	2.4	1
M4	0.7	8	3.1	2
M5	0.8	9.5	3.7	2
M6	1	12	4.6	3
M8	1.25	16	6	4
M10	1.5	20	7.5	4

Die Kreuzschlitz-Größe Nr. entspricht dem Bit: Nr.0 bis Nr.4 entspricht PH0- bis PH4-Bit. Die Nummerierung der Kreuzschlitz-Größe erfolgt je Kopfform, daher kann dieselbe Gewindegröße in zwei Kopfformen eine unterschiedliche Kreuzschlitz-Größe Nr. haben.

Senkschraube mit Kreuzschlitz 90° (GB/T 819.1)

GB/T 819.1-2016

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Theoretischer dk max (mm)	Kopfhöhe kc (mm)	Kreuzschlitz-Größe Nr.
M1.6	0.35	3	3.6	1	0
M2	0.4	3.8	4.4	1.2	0
M2.5	0.45	4.7	5.5	1.5	1
M3	0.5	5.5	6.3	1.65	1
M4	0.7	8.4	9.4	2.7	2
M5	0.8	9.3	10.4	2.7	2
M6	1	11.3	12.6	3.3	3
M8	1.25	15.8	17.3	4.65	4

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Theoretischer dk max (mm)	Kopfhöhe kc (mm)	Kreuzschlitz-Größe Nr.
M10	1.5	18.3	20	5	4

Senkkopf: dk ist der Kopfdurchmesser als Nennmaß (= Größtmaß) für die allgemeine Angebotserstellung, und der theoretische dk max ist die obere Grenze einschließlich des vollständigen 90°-Kegels – verwenden Sie diesen Wert, wenn der Senksitz spanend hergestellt wird. Die Höhengspalte ist kc, die Kopfhöhe, die die Senkungstiefe bestimmt.

Zylinderschraube mit Kreuzschlitz (GB/T 822)

GB/T 822-2016

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Kreuzschlitz-Größe Nr.
M1.6	—	—	—	—
M2	—	—	—	—
M2.5	0.45	4.5	1.8	1
M3	0.5	5.5	2	2
M4	0.7	7	2.6	2
M5	0.8	8.5	3.3	2
M6	1	10	3.9	3
M8	1.25	13	5	3
M10	—	—	—	—

Die Kreuzschlitz-Größe Nr. entspricht dem Bit: Nr.0 bis Nr.4 entspricht PH0- bis PH4-Bit. Die Nummerierung der Kreuzschlitz-Größe erfolgt je Kopfform, daher kann dieselbe Gewindegröße in zwei Kopfformen eine unterschiedliche Kreuzschlitz-Größe Nr. haben.

GB/T 822 umfasst M2.5 bis M8, daher bleibt die Zeile für Zylinderschrauben bei M1.6, M2 und M10 leer. Verwenden Sie für diese Größen die Spalte Linsenschraube oder Zylinderschraube mit Innensechskant.

Zylinderschraube mit Innensechskant (GB/T 70.1)

GB/T 70.1-2008

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Innensechskant s (mm)
M1.6	0.35	3	1.6	1.5
M2	0.4	3.8	2	1.5
M2.5	0.45	4.5	2.5	2
M3	0.5	5.5	3	2.5
M4	0.7	7	4	3
M5	0.8	8.5	5	4
M6	1	10	6	5
M8	1.25	13	8	6
M10	1.5	16	10	8

Zylinderschraube mit Innensechskant: s ist die Schlüsselweite des Innensechskants, nicht ein äußeres Kopfmaß. Sie entspricht der Innensechskantschlüssel-Größe und ist beim gleichen Gewinde kleiner als der Kopfdurchmesser – dk = 8.5 mm gegenüber s = 4 mm bei M5.

Welches Maß benötigen Sie? d, dk, k und die Antriebsgröße

Eine Maschinenschraube trägt vier verschiedene Maße, die alle als „Größe“ bezeichnet werden. Bestellt wird nach dem ersten Maß und gemessen werden die anderen – hier entstehen die meisten Fehlbestellungen.

- d – Gewinde-Nenndurchmesser** — Die Zahl nach M: M5 bedeutet d = 5 mm, ein 5 mm-Gewinde. Danach wird bestellt, es ist nicht das Kopfmaß.
- P – Gewindesteigung** — Abstand zwischen zwei Gewindespitzen. M5 in der Regelgewinde-Reihe hat 0.8 mm. Regelgewinde deckt nahezu alle Maschinenschrauben ab; Feingewinde wird auf Bestellung nach Zeichnung vereinbart.
- dk – Kopfdurchmesser** — Außendurchmesser des Kopfes, mit dem Messschieber quer über den Kopf gemessen. Er bestimmt das Durchgangsloch und die Senkung: 9.5 mm bei M5-Linsenschraube mit Kreuzschlitz, 8.5 mm bei M5-Zylinderschraube, 9.3 mm bei M5-Senkschraube.
- k – Kopfhöhe** — Höhe des Kopfes über der Auflagefläche (beim Senkkopf ist dies kc, die einzusenkende Tiefe). Sie bestimmt die Senktiefe und wie weit der Kopf übersteht: 3.7 mm bei M5-Linsenschraube, 5 mm bei M5-Zylinderschraube mit Innensechskant, 2.7 mm bei M5-Senkschraube.
- Antriebsgröße – Kreuzschlitz-Größe Nr., Schlitzbreite n oder Innensechskant s** — Die Aufnahme für das Werkzeug: Nr.2 (PH2) bei M5 in der Reihe Linsenschraube mit Kreuzschlitz, Schlitzbreite n = 1.2 mm bei M5 in der Schlitz-Reihe, Innensechskant s = 4 mm bei M5 für Zylinderschraube mit Innensechskant. Entnehmen Sie die Antriebsgröße der Kopfform, nicht der Gewindegröße.

Referenzen

- GB/T 67-2016 Linsenschrauben mit Schlitz – Tabelle 1 (Kopfdurchmesser dk, Kopfhöhe k, Schlitzbreite n) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2067-2016
- GB/T 818-2016 Linsenschrauben mit Kreuzschlitz – Tabelle 1 (dk, k, Kreuzschlitz-Größe Nr.) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20818-2016

- GB/T 819.1-2016 Senkschrauben mit Kreuzschlitz, Teil 1: Klasse 4.8 – Tabelle 1 (dk, theoretischer dk max, kc, Kreuzschlitz-Größe Nr., 90°-Kopf) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20819.1-2016
- GB/T 822-2016 Zylinderschrauben mit Kreuzschlitz – Tabelle 1 (dk, k, Kreuzschlitz-Größe Nr.; Größen M2.5 bis M8) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20822-2016
- GB/T 70.1-2008 Zylinderschrauben mit Innensechskant – Tabelle 1 (Kopfdurchmesser dk für den glatten Kopf, Kopfhöhe k, Innensechskant s) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2070.1-2008
- Tabellenwerte sind die Nennmaße (= Größtmaße) der oben genannten Normausgaben, Zeile für Zeile gegen den offiziellen Text geprüft. Keine Tabellenwerte sind aus Maßtabellen Dritter übernommen, und jede Zeile ist mit der Norm gekennzeichnet, aus der sie stammt.

Hinweis: Diese Tabelle ist eine Auswahl- und Angebotsreferenz auf Basis der auf dieser Seite genannten Normausgaben, keine Konstruktionsgrundlage und kein Abnahmestandard.

Schrauben-Maßtabelle (Maschinenschrauben M1.6–M10) — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-17 · data source: yaxiio-customer/utis/screwSizeDims.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/de/tools/screw-size-chart>