

M10 Schrauben-Maßtabelle: Kopfmaße und Antriebsgröße

M10	dk / k / drive size across five head types	Nominal (= max) values	Row-level standards
-----	--	------------------------	---------------------

M10-Maschinenschraube auf einen Blick: Gewindedurchmesser d = 10 mm, Regelgewinde-Steigung P = 1.5 mm; Linsenschraube mit Kreuzschlitz (GB/T 818) dk = 9.5 mm / k = 3.7 mm / Kreuzschlitz-Größe Nr.2 = PH2; Zylinderschraube mit Innensechskant (GB/T 70.1) dk = 8.5 mm / k = 5 mm / Innensechskant s = 4 mm, passend für 4 mm Innensechskantschlüssel. Kopfmaße sind Nennmaße (= Größtmaße), nicht die Nenngröße der Schraube.

M10

d = 10 mm · P = 1.5 mm

M10 in allen Kopfformen (mm)

Eine Zeile je Kopfform bei gleicher Gewindegröße. dk und k sind Nennmaße (= Größtmaße) aus der in jeder Zeile genannten Norm.

Kopfform	Norm	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Antriebsgröße
Linsenschraube mit Schlitz (GB/T 67)	GB/T 67-2016	20	6	1.5	Schlitzbreite n = 2.5 mm
Linsenschraube mit Kreuzschlitz (GB/T 818)	GB/T 818-2016	20	7.5	1.5	Nr.4 (PH4)
Senkschraube mit Kreuzschlitz 90° (GB/T 819.1)	GB/T 819.1-2016	18.3	5	1.5	Nr.4 (PH4)
Zylinderschraube mit Kreuzschlitz (GB/T 822)	GB/T 822-2016	—	—	—	—
Zylinderschraube mit Innensechskant (GB/T 70.1)	GB/T 70.1-2008	16	10	1.5	Innensechskant s = 8 mm

GB/T 822 umfasst M2.5 bis M8, daher bleibt die Zeile für Zylinderschrauben bei M1.6, M2 und M10 leer. Verwenden Sie für diese Größen die Spalte Linsenschraube oder Zylinderschraube mit Innensechskant.

M10 im Vergleich zu den Nachbargrößen

Linke vier Spalten: Linsenschraube mit Kreuzschlitz (GB/T 818). Rechte vier Spalten: Zylinderschraube mit Innensechskant (GB/T 70.1). Werte in mm, Nennmaße (= Größtmaße).

Größe d (mm)	Regelgewinde-Steigung P (mm)	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Kreuzschlitz-Größe Nr.	Kopfdurchmesser dk (mm)	Kopfhöhe k (mm)	Innensechskant s (mm)
M8 (d = 8)	1.25	16	6	4	13	8	6
M10 (d = 10)	1.5	20	7.5	4	16	10	8

In diesem Bereich beträgt die Abstufung des Nenndurchmessers 0.5 mm bzw. 1 mm. Messen Sie d quer über das Gewinde mit dem Messschieber und vergleichen Sie vor der Bestellung mit den Zeilen unten.

Welches Maß benötigen Sie? d, dk, k und die Antriebsgröße

Eine Maschinenschraube trägt vier verschiedene Maße, die alle als „Größe“ bezeichnet werden. Bestellt wird nach dem ersten Maß und gemessen werden die anderen – hier entstehen die meisten Fehlbestellungen.

- d – Gewinde-Nenndurchmesser** — Die Zahl nach M: M5 bedeutet d = 5 mm, ein 5 mm-Gewinde. Danach wird bestellt, es ist nicht das Kopfmaß.
- P – Gewindesteigung** — Abstand zwischen zwei Gewindespitzen. M5 in der Regelgewinde-Reihe hat 0.8 mm. Regelgewinde deckt nahezu alle Maschinenschrauben ab; Feingewinde wird auf Bestellung nach Zeichnung vereinbart.
- dk – Kopfdurchmesser** — Außendurchmesser des Kopfes, mit dem Messschieber quer über den Kopf gemessen. Er bestimmt das Durchgangsloch und die Senkung: 9.5 mm bei M5-Linsenschraube mit Kreuzschlitz, 8.5 mm bei M5-Zylinderschraube, 9.3 mm bei M5-Senkschraube.
- k – Kopfhöhe** — Höhe des Kopfes über der Auflagefläche (beim Senkkopf ist dies kc, die einzusenkende Tiefe). Sie bestimmt die Senktiefe und wie weit der Kopf übersteht: 3.7 mm bei M5-Linsenschraube, 5 mm bei M5-Zylinderschraube mit Innensechskant, 2.7 mm bei M5-Senkschraube.
- Antriebsgröße – Kreuzschlitz-Größe Nr., Schlitzbreite n oder Innensechskant s** — Die Aufnahme für das Werkzeug: Nr.2 (PH2) bei M5 in der Reihe Linsenschraube mit Kreuzschlitz, Schlitzbreite n = 1.2 mm bei M5 in der Schlitz-Reihe, Innensechskant s = 4 mm bei M5 für Zylinderschraube mit Innensechskant. Entnehmen Sie die Antriebsgröße der Kopfform, nicht der Gewindegröße.

Referenzen

- GB/T 67-2016 Linsenschrauben mit Schlitz – Tabelle 1 (Kopfdurchmesser dk, Kopfhöhe k, Schlitzbreite n) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2067-2016
- GB/T 818-2016 Linsenschrauben mit Kreuzschlitz – Tabelle 1 (dk, k, Kreuzschlitz-Größe Nr.) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20818-2016

- GB/T 819.1-2016 Senkschrauben mit Kreuzschlitz, Teil 1: Klasse 4.8 – Tabelle 1 (dk, theoretischer dk max, kc, Kreuzschlitz-Größe Nr., 90°-Kopf) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20819.1-2016
- GB/T 822-2016 Zylinderschrauben mit Kreuzschlitz – Tabelle 1 (dk, k, Kreuzschlitz-Größe Nr.; Größen M2.5 bis M8) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20822-2016
- GB/T 70.1-2008 Zylinderschrauben mit Innensechskant – Tabelle 1 (Kopfdurchmesser dk für den glatten Kopf, Kopfhöhe k, Innensechskant s) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2070.1-2008
- Tabellenwerte sind die Nennmaße (= Größtmaße) der oben genannten Normausgaben, Zeile für Zeile gegen den offiziellen Text geprüft. Keine Tabellenwerte sind aus Maßtabellen Dritter übernommen, und jede Zeile ist mit der Norm gekennzeichnet, aus der sie stammt.

Hinweis: Diese Tabelle ist eine Auswahl- und Angebotsreferenz auf Basis der auf dieser Seite genannten Normausgaben, keine Konstruktionsgrundlage und kein Abnahmestandard.

M10 Schrauben-Maßtabelle: Kopfmaße und Antriebsgröße — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-17 · data source: yaxiio-customer/utis/screwSizeDims.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/de/tools/screw-size-chart/m10>