

M10 机螺钉尺寸表：盘头、沉头、一字槽与内六角头型对照

M10	五头型头径 dk / 头高 k / 驱动槽规格	公称值 (= max)	逐行标注标准号
-----	-------------------------	-------------	---------

M10 机螺钉速答：螺纹公称直径 d = 10 mm，粗牙螺距 P = 1.5 mm；十字槽盘头（GB/T 818）dk = 9.5 mm、k = 3.7 mm、槽号 No.2（PH2）；内六角圆柱头（GB/T 70.1）dk = 8.5 mm、k = 5 mm、内六角对边 s = 4 mm（配 4 mm 内六角扳手）。头部数值为公称（= max）值，不是螺纹公称直径。

M10d = 10 mm · P = 1.5 mm

M10 在五种头型下的尺寸（mm）

同一螺纹规格、每种头型一行。dk 与 k 均为各行所标标准的「公称 = max」值。

头型	标准	头径 dk（mm）	头高 k（mm）	粗牙螺距 P（mm）	驱动槽规格
开槽盘头（GB/T 67）	GB/T 67-2016	20	6	1.5	一字槽宽 n = 2.5 mm
十字槽盘头（GB/T 818）	GB/T 818-2016	20	7.5	1.5	No.4（PH4）
十字槽沉头 90°（GB/T 819.1）	GB/T 819.1-2016	18.3	5	1.5	No.4（PH4）
十字槽圆柱头（GB/T 822）	GB/T 822-2016	—	—	—	—
内六角圆柱头（GB/T 70.1）	GB/T 70.1-2008	16	10	1.5	内六角对边 s = 8 mm

GB/T 822 的规格范围是 M2.5–M8，因此 M1.6、M2、M10 三档没有圆柱头行，表中显示「—」，这三档请查盘头或内六角行。

M10 与相邻档对照

左四列：十字槽盘头（GB/T 818）；右四列：内六角圆柱头（GB/T 70.1）。单位均为 mm，公称（= max）值。

规格 d（mm）	粗牙螺距 P（mm）	头径 dk（mm）	头高 k（mm）	槽号 No.	头径 dk（mm）	头高 k（mm）	内六角对边 s（mm）
M8（d = 8）	1.25	16	6	4	13	8	6
M10（d = 10）	1.5	20	7.5	4	16	10	8

本区间公称直径按 0.5 mm 或 1 mm 递增。订货前用卡尺跨螺纹量 d，再与下表逐行比对。

你要的是哪个数？d、dk、k 与驱动槽规格

一颗机螺钉身上有四个数都容易被叫作「尺寸」。买家按第一个数下单、按另几个数量件，绝大多数错单就出在这里。

- d——螺纹公称直径** — 就是 M 后面的数：M5 是 d = 5 mm 的牙。下单按它，它不是头部尺寸。
- P——螺距** — 相邻两个牙峰的距离。M5 粗牙是 0.8 mm。机螺钉几乎都用粗牙；细牙按图纸在订货时约定。
- dk——头径** — 头部的最大外径，用卡尺跨头部量。它决定过孔与沉孔直径：M5 十字槽盘头是 9.5 mm，M5 圆柱头是 8.5 mm，M5 沉头是 9.3 mm。
- k——头高** — 头部高出支承面的高度（沉头件是 kc，即需要沉入的深度）。它决定沉孔深度和头部露出多少：M5 盘头 3.7 mm，M5 内六角圆柱头 5 mm，M5 沉头 2.7 mm。
- 驱动槽规格——槽号 No.、一字槽宽 n、内六角对边 s** — 决定用哪把工具：M5 十字槽盘头是 No.2（PH2 批头）；M5 一字槽宽 n = 1.2 mm；M5 内六角对边 s = 4 mm。驱动槽规格要看头型，不能按螺纹规格推。

参考资料

- GB/T 67-2016 开槽盘头螺钉——表 1（头径 dk、头高 k、一字槽宽 n） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2067-2016
- GB/T 818-2016 十字槽盘头螺钉——表 1（头径 dk、头高 k、槽号 No.） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20818-2016
- GB/T 819.1-2016 十字槽沉头螺钉 第 1 部分：4.8 级——表 1（头径 dk、头径理论值 max、沉头高度 kc、槽号 No.、90° 沉头） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20819.1-2016
- GB/T 822-2016 十字槽圆柱头螺钉——表 1（头径 dk、头高 k、槽号 No.；规格 M2.5–M8） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20822-2016
- GB/T 70.1-2008 内六角圆柱头螺钉——表 1（光滑头部头径 dk、头高 k、内六角对边 s） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2070.1-2008
- 表值取自上述标准版本的「公称 = max」数值，已与正版本逐行核对；不转载任何第三方尺寸表数值，且每一行均标注所依据的标准号。

免责声明：本表是依据本页所列标准版本整理的选型与询价参考数据，不是设计依据，也不是验收标准。

M10 机螺钉尺寸表：盘头、沉头、一字槽与内六角头型对照 — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-17 · data source: yaxiio-customer/utis/screwSizeDims.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/zh/tools/screw-size-chart/m10>