

Таблица размеров винтов M2: размеры головки и размер привода

M2 · dk / k / drive size across five head types · Nominal (= max) values · Row-level standards

Винт M2 кратко: диаметр резьбы d = 2 мм, крупный шаг P = 0.4 мм; винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем (GB/T 818) dk = 9.5 мм / k = 3.7 мм / крестообразный шлиц №2 = PH2; винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником (GB/T 70.1) dk = 8.5 мм / k = 5 мм / шестигранное углубление s = 4 мм, для которого требуется шестигранный ключ 4 мм. Размеры головки — номинальные (= max), а не номинальный размер винта.

M2

d = 2 mm · P = 0.4 mm

M2 во всех типах головок (мм)

Одна строка на тип головки при одном и том же размере резьбы. dk и k — номинальные (= max) значения из стандарта, указанного в каждой строке.

Тип головки	Стандарт	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	Крупный шаг P (мм)	Размер привода
Винт с полукруглой головкой и шлицем (GB/T 67)	GB/T 67-2016	4	1.3	0.4	Ширина шлица n = 0.5 мм
Винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем (GB/T 818)	GB/T 818-2016	4	1.6	0.4	№0 (PH0)
Винт с потайной головкой 90° и крестообразным шлицем (GB/T 819.1)	GB/T 819.1-2016	3.8	1.2	0.4	№0 (PH0)
Винт с цилиндрической головкой и крестообразным шлицем (GB/T 822)	GB/T 822-2016	—	—	—	—
Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником (GB/T 70.1)	GB/T 70.1-2008	3.8	2	0.4	Шестигранное углубление s = 1.5 мм

GB/T 822 охватывает M2.5 — M8, поэтому строка для цилиндрической головки пуста для M1.6, M2 и M10. Для этих размеров используйте столбец полукруглой головки или головки с внутренним шестигранником.

M2 рядом со следующими размерами

Четыре левых столбца: винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем (GB/T 818). Четыре правых столбца: винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником (GB/T 70.1). Значения в мм, номинальные (= max).

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	№ крестообразного шлица	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	Шестигранное углубление s (мм)
M1.6 (d = 1.6)	0.35	3.2	1.3	0	3	1.6	1.5
M2 (d = 2)	0.4	4	1.6	0	3.8	2	1.5
M2.5 (d = 2.5)	0.45	5	2.1	1	4.5	2.5	2

В этом диапазоне номинальный диаметр изменяется с шагом 0.5 мм или 1 мм. Перед заказом измерьте d по резьбе штангенциркулем и сравните со строками ниже.

Какой размер вам нужен? d, dk, k и размер привода

Винт имеет четыре разных числа, каждое из которых называют «размером». Заказывают по первому, а измеряют остальные — отсюда большинство ошибочных заказов.

- d — номинальный диаметр резьбы** — Число после M: M5 — это d = 5 мм, резьба 5 мм. По нему размещается заказ, и это не размер головки.
- P — шаг резьбы** — Расстояние между двумя вершинами резьбы. Для M5 в крупной серии — 0.8 мм. Крупный шаг охватывает почти все винты; мелкий шаг согласовывается при заказе по чертежу.
- dk — диаметр головки** — Наружный диаметр головки, измеряемый штангенциркулем поперек головки. Он задает отверстие под проход и зенковку: 9.5 мм для винта M5 с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, 8.5 мм для винта M5 с цилиндрической головкой, 9.3 мм для винта M5 с потайной головкой.
- k — высота головки** — Высота головки над опорной поверхностью (у потайной головки это ks — глубина утопания). Она задает глубину зенковки и то, насколько головка выступает: 3.7 мм для полукруглой головки M5, 5 мм для головки M5 с внутренним шестигранником, 2.7 мм для потайной головки M5.
- Размер привода** — № крестообразного шлица, ширина шлица n или шестигранное углубление s — Углубление под инструмент: №2 (PH2) для M5 в серии с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, ширина шлица n = 1.2 мм для M5 в серии со шлицем,

шестигранное углубление $s = 4$ мм для M5 для винта с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником. Берите размер привода по типу головки, а не по размеру резьбы.

Источники

- GB/T 67-2016 Винты с полукруглой головкой и шлицем - таблица 1 (диаметр головки d_k , высота головки k , ширина шлица p) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2067-2016
- GB/T 818-2016 Винты с полукруглой головкой и крестообразным шлицем - таблица 1 (d_k , k , № крестообразного шлица) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20818-2016
- GB/T 819.1-2016 Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем, часть 1: класс 4.8 - таблица 1 (d_k , теоретический d_k max, k_s , № крестообразного шлица, головка 90°) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20819.1-2016
- GB/T 822-2016 Винты с цилиндрической головкой и крестообразным шлицем - таблица 1 (d_k , k , № крестообразного шлица; размеры M2.5 — M8) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20822-2016
- GB/T 70.1-2008 Винты с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником - таблица 1 (диаметр головки d_k для гладкой головки, высота головки k , шестигранное углубление s) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2070.1-2008
- Значения в таблицах — это номинальные (= max) значения указанных выше изданий стандартов, проверенные построчно по официальному тексту. Никакие табличные значения не воспроизведены из размерных таблиц третьих сторон, и каждая строка снабжена обозначением стандарта, из которого она взята.

Отказ от ответственности: эта таблица является справочной выборкой для запроса предложения, составленной по указанным на этой странице изданиям стандартов, а не расчетной основой или стандартом приемки.

Таблица размеров винтов M2: размеры головки и размер привода — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-17 · data source: yaxiio-customer/utl/screwSizeDims.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/ru/tools/screw-size-chart/m2>