

Таблица размеров винтов (машинные винты M1.6–M10)

Диаметр головки dk, высота головки k и размер шлица для метрических машинных винтов M1.6–M10 пяти типов головок (полукруглая головка со шлицем GB/T 67, полукруглая головка с крестообразным шлицем GB/T 818, потайная головка GB/T 819.1, цилиндрическая головка GB/T 822, с внутренним шестигранником GB/T 70.1), с сопоставлением метрических и дюймовых размеров и отдельной страницей для каждого размера.

M1.6–M10 · d nominal thread · P coarse pitch · dk head diameter · k head height · drive size ·
Slotted pan GB/T 67 · Cross pan GB/T 818 · Countersunk GB/T 819.1 · Cheese head GB/T 822 · Socket head GB/T 70.1 ·
Row-level standards · Nominal (= max) values

Винт с полукруглой головкой и шлицем (GB/T 67)

GB/T 67-2016

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	Ширина шлица p (мм)
M1.6	0.35	3.2	1	0.4
M2	0.4	4	1.3	0.5
M2.5	0.45	5	1.5	0.6
M3	0.5	5.6	1.8	0.8
M4	0.7	8	2.4	1.2
M5	0.8	9.5	3	1.2
M6	1	12	3.6	1.6
M8	1.25	16	4.8	2
M10	1.5	20	6	2.5

Головка со шлицем: в этой серии номера крестообразного шлица нет. Привод описывается шириной шлица p (номинальной, с собственным полем max/min), которая также является шириной лезвия для применения.

Винт с полукруглой головкой и крестообразным шлицем (GB/T 818)

GB/T 818-2016

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	№ крестообразного шлица
M1.6	0.35	3.2	1.3	0
M2	0.4	4	1.6	0
M2.5	0.45	5	2.1	1
M3	0.5	5.6	2.4	1
M4	0.7	8	3.1	2
M5	0.8	9.5	3.7	2
M6	1	12	4.6	3
M8	1.25	16	6	4
M10	1.5	20	7.5	4

№ крестообразного шлица — это бита: No.0 — No.4 соответствует бите PH0 — PH4. Нумерация шлицев ведется по типу головки, поэтому один и тот же размер резьбы может иметь разный номер шлица в двух типах головок.

Винт с потайной головкой 90° и крестообразным шлицем (GB/T 819.1)

GB/T 819.1-2016

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Теоретический dk max (мм)	Высота головки kc (мм)	№ крестообразного шлица
M1.6	0.35	3	3.6	1	0
M2	0.4	3.8	4.4	1.2	0
M2.5	0.45	4.7	5.5	1.5	1
M3	0.5	5.5	6.3	1.65	1
M4	0.7	8.4	9.4	2.7	2
M5	0.8	9.3	10.4	2.7	2
M6	1	11.3	12.6	3.3	3

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Теоретический dk max (мм)	Высота головки kc (мм)	№ крестообразного шлица
M8	1.25	15.8	17.3	4.65	4
M10	1.5	18.3	20	5	4

Потайная головка: dk — номинальный (= max) диаметр головки для общего указания, а теоретический dk max — верхний предел с учетом полного конуса 90° — используйте его, когда посадочное место обрабатывается резанием. В столбце высоты указана kc — высота головки, определяющая глубину зенковки.

Винт с цилиндрической головкой и крестообразным шлицем (GB/T 822)

GB/T 822-2016

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	№ крестообразного шлица
M1.6	—	—	—	—
M2	—	—	—	—
M2.5	0.45	4.5	1.8	1
M3	0.5	5.5	2	2
M4	0.7	7	2.6	2
M5	0.8	8.5	3.3	2
M6	1	10	3.9	3
M8	1.25	13	5	3
M10	—	—	—	—

№ крестообразного шлица — это бита: No.0 — No.4 соответствует бите PH0 — PH4. Нумерация шлицев ведется по типу головки, поэтому один и тот же размер резьбы может иметь разный номер шлица в двух типах головок.
GB/T 822 охватывает M2.5 — M8, поэтому строка для цилиндрической головки пуста для M1.6, M2 и M10. Для этих размеров используйте столбец полукруглой головки или головки с внутренним шестигранником.

Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником (GB/T 70.1)

GB/T 70.1-2008

Размер d (мм)	Крупный шаг P (мм)	Диам. головки dk (мм)	Высота головки k (мм)	Шестигранное углубление s (мм)
M1.6	0.35	3	1.6	1.5
M2	0.4	3.8	2	1.5
M2.5	0.45	4.5	2.5	2
M3	0.5	5.5	3	2.5
M4	0.7	7	4	3
M5	0.8	8.5	5	4
M6	1	10	6	5
M8	1.25	13	8	6
M10	1.5	16	10	8

Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником: s — размер шестигранного углубления под ключ, а не наружный размер головки. Это размер шестигранного ключа, и при одной и той же резьбе он меньше диаметра головки — dk = 8.5 мм против s = 4 мм для M5.

Какой размер вам нужен? d, dk, k и размер привода

Винт имеет четыре разных числа, каждое из которых называют «размером». Заказывают по первому, а измеряют остальные — отсюда большинство ошибочных заказов.

- d — номинальный диаметр резьбы** — Число после M: M5 — это d = 5 мм, резьба 5 мм. По нему размещается заказ, и это не размер головки.
- P — шаг резьбы** — Расстояние между двумя вершинами резьбы. Для M5 в крупной серии — 0.8 мм. Крупный шаг охватывает почти все винты; мелкий шаг согласовывается при заказе по чертежу.
- dk — диаметр головки** — Наружный диаметр головки, измеряемый штангенциркулем поперек головки. Он задает отверстие под проход и зенковку: 9.5 мм для винта M5 с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, 8.5 мм для винта M5 с цилиндрической головкой, 9.3 мм для винта M5 с потайной головкой.
- k — высота головки** — Высота головки над опорной поверхностью (у потайной головки это kc — глубина утопания). Она задает глубину зенковки и то, насколько головка выступает: 3.7 мм для полукруглой головки M5, 5 мм для головки M5 с внутренним шестигранником, 2.7 мм для потайной головки M5.
- Размер привода — № крестообразного шлица, ширина шлица p или шестигранное углубление s** — Углубление под инструмент: №2 (PH2) для M5 в серии с полукруглой головкой и крестообразным шлицем, ширина шлица p = 1.2 мм для M5 в серии со шлицем, шестигранное углубление s = 4 мм для M5 для винта с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником. Берите размер привода по типу головки, а не по размеру резьбы.

Источники

- GB/T 67-2016 Винты с полукруглой головкой и шлицем - таблица 1 (диаметр головки dk, высота головки k, ширина шлица n) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2067-2016
- GB/T 818-2016 Винты с полукруглой головкой и крестообразным шлицем - таблица 1 (dk, k, № крестообразного шлица) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20818-2016
- GB/T 819.1-2016 Винты с потайной головкой и крестообразным шлицем, часть 1: класс 4.8 - таблица 1 (dk, теоретический dk max, kc, № крестообразного шлица, головка 90°) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20819.1-2016
- GB/T 822-2016 Винты с цилиндрической головкой и крестообразным шлицем - таблица 1 (dk, k, № крестообразного шлица; размеры M2.5 — M8) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20822-2016
- GB/T 70.1-2008 Винты с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником - таблица 1 (диаметр головки dk для гладкой головки, высота головки k, шестигранное углубление s) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2070.1-2008
- Значения в таблицах — это номинальные (= max) значения указанных выше изданий стандартов, проверенные построчно по официальному тексту. Никакие табличные значения не воспроизведены из размерных таблиц третьих сторон, и каждая строка снабжена обозначением стандарта, из которого она взята.

Отказ от ответственности: эта таблица является справочной выборкой для запроса предложения, составленной по указанным на этой странице изданиям стандартов, а не расчетной основой или стандартом приемки.

Таблица размеров винтов (машинные винты M1.6–M10) — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-17 · data source: yaxiio-customer/utls/screwSizeDims.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/ru/tools/screw-size-chart>