

جدول عزم الوتد اللولبي

عزم ربط الأوتاد اللولبية عند ثلاثة معاملات (0.12/0.15/0.20) × K ست فئات خواص، مع قوة الشد المسبق، وتبديل نيوتن·م ↔ قدم·رطل.

coarse + fine thread · N·m · target preload kN · K 0.12 / 0.15 / 0.20 · property classes 6 · M6–M36

As 20.1 mm² · N·m

M6

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	4.8	3	4	6
8.8	640	9	6	8	11
10.9	940	13.2	10	12	16
12.9	1100	15.5	11	14	19
A2-70	450	6.3	5	6	8
A4-80	600	8.4	6	8	10

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص و سطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M6 × 1 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم As وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M6 As = 20.1 mm²).

M6 غير مشمول بجدول مساحات مقطع إجهاد الرص الناعم في ISO 898-1:2013 (الجدول 6 يبدأ من M8×1)؛ قيم الرص الناعم في هذه الصفحة مساوية لقيم الرص العادي.

As 36.6 mm² · N·m

M8

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	8.7	8	10	14
8.8	640	16.4	16	20	26
10.9	940	24.1	23	29	39
12.9	1100	28.2	27	34	45
A2-70	450	11.5	11	14	18
A4-80	600	15.4	15	18	25

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص و سطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M8 × 1 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم As وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M8 As = 39.2 mm²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	9.3	9	11	15
8.8	640	17.6	17	21	28
10.9	940	25.8	25	31	41
12.9	1100	30.2	29	36	48
A2-70	450	12.3	12	15	20
A4-80	600	16.5	16	20	26

As 58 mm² · N·m

M10

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	13.8	17	21	28
8.8	640	26	31	39	52
10.9	940	38.2	46	57	76
12.9	1100	44.7	54	67	89
A2-70	450	18.3	22	27	37
A4-80	600	24.4	29	37	49

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M10 × 1 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M10 AS = 64.5 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	15.4	18	23	31
8.8	640	28.9	35	43	58
10.9	940	42.4	51	64	85
12.9	1100	49.7	60	74	99
A2-70	450	20.3	24	30	41
A4-80	600	27.1	33	41	54

AS 84.3 mm² · N·m

M12

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	20.1	29	36	48
8.8	640	37.8	54	68	91
10.9	940	55.5	80	100	133
12.9	1100	64.9	93	117	156
A2-70	450	26.6	38	48	64
A4-80	600	35.4	51	64	85

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M12 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M12 AS = 88.1 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	21	30	38	50
8.8	640	39.5	57	71	95
10.9	940	58	83	104	139
12.9	1100	67.8	98	122	163
A2-70	450	27.8	40	50	67
A4-80	600	37	53	67	89

AS 115 mm² · N·m

M14

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	27.4	46	57	77
8.8	640	51.5	87	108	144

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
10.9	940	75.7	127	159	212
12.9	1100	88.6	149	186	248
A2-70	450	36.2	61	76	101
A4-80	600	48.3	81	101	135

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M14 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M14 AS = 125 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	29.7	50	62	83
8.8	640	56	94	118	157
10.9	940	82.3	138	173	230
12.9	1100	96.3	162	202	270
A2-70	450	39.4	66	83	110
A4-80	600	52.5	88	110	147

As 157 mm² · N·m

M16

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	37.4	72	90	120
8.8	640	70.3	135	169	225
10.9	940	103.3	198	248	331
12.9	1100	120.9	232	290	387
A2-70	450	49.5	95	119	158
A4-80	600	65.9	127	158	211

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M16 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M16 AS = 167 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	39.7	76	95	127
8.8	640	74.8	144	180	239
10.9	940	109.9	211	264	352
12.9	1100	128.6	247	309	411
A2-70	450	52.6	101	126	168
A4-80	600	70.1	135	168	224

As 192 mm² · N·m

M18

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	45.7	99	123	165
8.8	640	86	186	232	310
10.9	940	126.3	273	341	455
12.9	1100	147.8	319	399	532

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
A2-70	450	60.5	131	163	218
A4-80	600	80.6	174	218	290

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M18 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M18 AS = 216 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	51.4	111	139	185
8.8	640	96.8	209	261	348
10.9	940	142.1	307	384	512
12.9	1100	166.3	359	449	599
A2-70	450	68	147	184	245
A4-80	600	90.7	196	245	327

As 245 mm² · N·m

M20

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	58.3	140	175	233
8.8	640	109.8	263	329	439
10.9	940	161.2	387	484	645
12.9	1100	188.7	453	566	755
A2-70	450	77.2	185	232	309
A4-80	600	102.9	247	309	412

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M20 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M20 AS = 272 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	64.7	155	194	259
8.8	640	121.9	292	366	487
10.9	940	179	430	537	716
12.9	1100	209.4	503	628	838
A2-70	450	85.7	206	257	343
A4-80	600	114.2	274	343	457

As 303 mm² · N·m

M22

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	72.1	190	238	317
8.8	640	135.7	358	448	597
10.9	940	199.4	526	658	877
12.9	1100	233.3	616	770	1027
A2-70	450	95.4	252	315	420
A4-80	600	127.3	336	420	560

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M22 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M22 AS = 333 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	79.3	209	262	349
8.8	640	149.2	394	492	656
10.9	940	219.1	578	723	964
12.9	1100	256.4	677	846	1128
A2-70	450	104.9	277	346	462
A4-80	600	139.9	369	462	615

As 353 mm² · N·m

M24

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	84	242	302	403
8.8	640	158.1	455	569	759
10.9	940	232.3	669	836	1115
12.9	1100	271.8	783	979	1305
A2-70	450	111.2	320	400	534
A4-80	600	148.3	427	534	712

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M24 × 2 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M24 AS = 384 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	91.4	263	329	439
8.8	640	172	495	619	826
10.9	940	252.7	728	910	1213
12.9	1100	295.7	852	1064	1419
A2-70	450	121	348	435	581
A4-80	600	161.3	464	581	774

As 459 mm² · N·m

M27

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	109.2	354	442	590
8.8	640	205.6	666	833	1110
10.9	940	302	979	1223	1631
12.9	1100	353.4	1145	1431	1909
A2-70	450	144.6	468	586	781
A4-80	600	192.8	625	781	1041

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS₂ / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M27 × 2 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M27 AS = 496 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	118	382	478	637
8.8	640	222.2	720	900	1200
10.9	940	326.4	1057	1322	1762
12.9	1100	381.9	1237	1547	2062
A2-70	450	156.2	506	633	844
A4-80	600	208.3	675	844	1125

As 561 mm² · N·m

M30

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	133.5	481	601	801
8.8	640	251.3	905	1131	1508
10.9	940	369.1	1329	1661	2215
12.9	1100	432	1555	1944	2592
A2-70	450	176.7	636	795	1060
A4-80	600	235.6	848	1060	1414

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M30 × 2 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M30 AS = 621 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	147.8	532	665	887
8.8	640	278.2	1002	1252	1669
10.9	940	408.6	1471	1839	2452
12.9	1100	478.2	1721	2152	2869
A2-70	450	195.6	704	880	1174
A4-80	600	260.8	939	1174	1565

As 694 mm² · N·m

M33

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	165.2	654	818	1090
8.8	640	310.9	1231	1539	2052
10.9	940	456.7	1808	2260	3014
12.9	1100	534.4	2116	2645	3527
A2-70	450	218.6	866	1082	1443
A4-80	600	291.5	1154	1443	1924

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M33 × 2 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M33 AS = 761 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	181.1	717	897	1195
8.8	640	340.9	1350	1688	2250

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
10.9	940	500.7	1983	2479	3305
12.9	1100	586	2320	2901	3867
A2-70	450	239.7	949	1187	1582
A4-80	600	319.6	1266	1582	2109

As 817 mm² · N·m

M36

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	194.4	840	1050	1400
8.8	640	366	1581	1976	2635
10.9	940	537.6	2322	2903	3871
12.9	1100	629.1	2718	3397	4529
A2-70	450	257.4	1112	1390	1853
A4-80	600	343.1	1482	1853	2471

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (3 × M36 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم AS 865 مم²).

الفئة	(ميغا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	205.9	889	1112	1482
8.8	640	387.5	1674	2093	2790
10.9	940	569.2	2459	3074	4098
12.9	1100	666.1	2877	3597	4796
A2-70	450	272.5	1177	1471	1962
A4-80	600	363.3	1569	1962	2616

أساس الحساب والمصادر

يتبع العزم طريقة معامل K (عامل الصامولة) $T = K \cdot D \cdot F$: D هو القطر الاسمي وF قوة الشد المسبق المستهدفة = 70% من Rp0.2 × مساحة مقطع إجهاد الرص $\{as\} \{size\}$ (AS = مم²). حدود الخضوع قيم منشورة من ISO 898-1 (صلب كربوني/سبانكي) وISO 3506-1 (صلب مقاوم للصدأ A2/A4). لأعمدة الثلاثة K تتبع الصيغة الشائعة لجداول عزم الأوتاد اللولبية (0.12 / 0.15 / 0.20)، وهي نفس المخرجات ثلاثية لأعمدة لوضع الوتد في الحاسبة عبر الإنترنت.

الحدود: هذا الجدول تقدير مبسّط بطريقة معامل K، وليس تحليلاً كاملاً VDI 2230 (الذي يراعي أيضاً مطاوعة الوصلة والاستقرار وطريقة التجميع). الاحتكاك والتشحيم هما المتغيران المهيمنان — الفرق بين K 0.12 وK 0.20 قد يصل إلى ~65% من قيمة العزم. اتبع دائماً مواصفة التصميم أو جدول العزم من الشركة المصنعة.

المراجع

- ISO 898-1:2013 — الخواص الميكانيكية لمثبتات الصلب الكربوني والسبانكي — <https://www.iso.org/standard/60610.html>
 - ISO 3506-1:2020 — الخواص الميكانيكية لمثبتات الصلب المقاوم للتآكل (A2/A4) — <https://www.iso.org/standard/70045.html>
 - GB/T 3098.1-2010 — الخواص الميكانيكية للبراغي والمسامير والأوتاد (معيّار وطني صيني، النص الكامل الرسمي) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%203098.1-2010
 - GB/T 3098.6-2014 — الخواص الميكانيكية لبراغي ومسامير وأوتاد الفولاذ المقاوم للصدأ (الصين، النص الكامل الرسمي) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%203098.6-2014
 - ISO 16047:2005 — المثبتات: اختبار عزم/قوة الربط (طريقة قياس معامل K) Machinery's Handbook (الطبعة 30) — نطاقات معامل K التجريبية
 - Machine Design — اختبار احتكاك المركبات المانعة للالتصاق ($K \approx 0.10$)
- إخلاء مسؤولية: هذا الجدول تقدير هندسي لأغراض الاختيار والميزانية فقط، ولا يشكل تعليمات تركيب أو معايير قبول.