

# جدول عزم شد الوتد اللولبي M14

|                      |                         |                      |                    |     |
|----------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-----|
| coarse + fine thread | N·m · target preload kN | K 0.12 / 0.15 / 0.20 | property classes 6 | M14 |
|----------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-----|

As 115 mm² · N·m

## M14

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

| الفئة | (ميغا باسكال) Rp0.2 | قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن) | K 0.12<br>N·m | K 0.15<br>N·m | K 0.20<br>N·m |
|-------|---------------------|----------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| 4.8   | 340                 | 27.4                                   | 46            | 57            | 77            |
| 8.8   | 640                 | 51.5                                   | 87            | 108           | 144           |
| 10.9  | 940                 | 75.7                                   | 127           | 159           | 212           |
| 12.9  | 1100                | 88.6                                   | 149           | 186           | 248           |
| A2-70 | 450                 | 36.2                                   | 61            | 76            | 101           |
| A4-80 | 600                 | 48.3                                   | 81            | 101           | 135           |

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل الصامولة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلفة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقق في الموقع للوصلات الحرجة.

### مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (M14 × 1.5 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم AS وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M14 AS = 125 مم²).

| الفئة | (ميغا باسكال) Rp0.2 | قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن) | K 0.12<br>N·m | K 0.15<br>N·m | K 0.20<br>N·m |
|-------|---------------------|----------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| 4.8   | 340                 | 29.7                                   | 50            | 62            | 83            |
| 8.8   | 640                 | 56                                     | 94            | 118           | 157           |
| 10.9  | 940                 | 82.3                                   | 138           | 173           | 230           |
| 12.9  | 1100                | 96.3                                   | 162           | 202           | 270           |
| A2-70 | 450                 | 39.4                                   | 66            | 83            | 110           |
| A4-80 | 600                 | 52.5                                   | 88            | 110           | 147           |

## أساس الحساب والمصادر

يتبع العزم طريقة معامل K (عامل الصامولة)  $T = K \cdot D \cdot F$  : D هو القطر الاسمي و F قوة الشد المسبق المستهدفة = 70% من Rp0.2 × مساحة مقطع إجهاد الرص  $\{as\} \{size\}$  AS = مم². حدود الخضوع قيم منشورة من ISO 898-1 (صلب كربوني/سبائك) و ISO 3506-1 (صلب مقاوم للصدأ A2/A4). لأعمدة الثلاثة K تتبع الصيغة الشائعة لجداول عزم الأوتاد اللولبية (K = 0.12 / 0.15 / 0.20)، وهي نفس المخرجات ثلاثية لأعمدة لوضع الوتد في الحاسبة عبر الإنترنت.

الحدود: هذا الجدول تقدير مبسط بطريقة معامل K، وليس تحليلاً كاملاً VDI 2230 (الذي يراعى أيضاً مطاوعة الوصلة والاستقرار وطريقة التجميع). الاحتكاك والتشحيم هما المتغيران المهيمنان — الفرق بين K 0.12 و K 0.20 قد يصل إلى 65% من قيمة العزم. اتبع دائماً مواصفة التصميم أو جدول العزم من الشركة المصنعة.

### المراجع

- ISO 898-1:2013 — الخواص الميكانيكية لمثبتات الصلب الكربوني والسبائك — <https://www.iso.org/standard/60610.html>
  - ISO 3506-1:2020 — الخواص الميكانيكية لمثبتات الصلب المقاوم للتآكل (A2/A4) — <https://www.iso.org/standard/70045.html>
  - GB/T 3098.1-2010 — الخواص الميكانيكية للبراغي والمسامير والأوتاد (معيار وطني صيني، النص الكامل الرسمي) — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%203098.1-2010](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%203098.1-2010)
  - GB/T 3098.6-2014 — الخواص الميكانيكية لبراغي ومسامير وأوتاد الفولاذ المقاوم للصدأ (الصين، النص الكامل الرسمي) — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%203098.6-2014](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%203098.6-2014)
  - ISO 16047:2005 — المثبتات: اختبار عزم/قوة الربط (طريقة قياس معامل K) — Machinery's Handbook (الطبعة 30) — نطاقات معامل K التجريبية
  - Machine Design — اختبار احتكاك المركبات المانعة للاتصاق ( $K \approx 0.10$ )
- إخلاء مسؤولية: هذا الجدول تقدير هندسي لأغراض الاختيار والميزانية فقط، ولا يشكل تعليمات تركيب أو معايير قبول.