Yaxiio.com

stud-bolt-torque-chart-m30-ar · العربية · M30

جدول عزم شد الوتد اللولبي M30

M30 · property classes 6 · K 0.12 / 0.15 / 0.20 · N·m · target preload kN · coarse + fine thread

M30

As 561 mm² · N·m

العزم حسب فئة الخواص ومعامل K

الفئة	(ميجا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	**133.5**	**481**	**601**	**801**
8.8	640	**251.3**	**905**	**1131**	**1508**
10.9	940	**369.1**	**1329**	**1661**	**2215**
12.9	1100	**432**	**1555**	**1944**	**2592**
A2-70	450	**176.7**	**636**	**795**	**1060**
A4-80	600	**235.6**	**848**	**1060**	**1414**

كل عمود K يعرض عزم الربط عند معامل المعاملة هذا (نيوتن·م). K يجمع احتكاك الرص وسطح الاستناد: 0.12 ≈ تشحيم جيد (MoS_2 / معجون تركيب)، 0.15 ≈ زيت تركيب عادي (القيمة النموذجية الافتراضية)، 0.20 ≈ أسطح غير مزلقة أو مطلية. اختر حسب حالة التشحيم الفعلية؛ وتحقّق في الموقع للوصلات الحرجة.

مصفوفة عزم الرص الناعم

سلسلة الرص الناعم (2 × M30 مم): قوة الشد المسبق المستهدفة وعزم الربط، بنفس أساس جدول الرص العادي؛ مساحة مقطع إجهاد الرص الناعم As وفق ISO 898-1:2013 الجدول 6 (هذه الصفحة تستخدم M30 As = 621 مم²).

الفئة	(ميجا باسكال) Rp0.2	قوة الشد المسبق المستهدفة (كيلو نيوتن)	K 0.12 N·m	K 0.15 N·m	K 0.20 N·m
4.8	340	**147.8**	**532**	**665**	**887**
8.8	640	**278.2**	**1002**	**1252**	**1669**
10.9	940	**408.6**	**1471**	**1839**	**2452**
12.9	1100	**478.2**	**1721**	**2152**	**2869**
A2-70	450	**195.6**	**704**	**880**	**1174**
A4-80	600	**260.8**	**939**	**1174**	**1565**

أساس الحساب والمصادر

يتبع العزم طريقة معامل K (عامل المعاملة) T = K·D·F: D هو القطر الاسمي وF قوة الشد المسبق المستهدفة = 70% من Rp0.2 × مساحة مقطع إجهاد الرص (As = {as} {size} مم²). حدود الخضوع قيم منشورة من ISO 898-1 (صلب كربوني/سبائكي) وISO 3506-1 (صلب مقاوم للصدأ A2/A4). لأعمدة الثلاثة K تتبع الصيغة الشائعة لجداول عزم الأوتاد اللولبية (K = 0.12 / 0.15 / 0.20)، وهي نفس المخرجات ثلاثية لأعمدة لوضع الوتد في الحاسبة عبر الإنترنت.

الحدود: هذا الجدول تقدير مبسّط بطريقة معامل K، وليس تحليلاً كاملاً VDI 2230 (الذي يراعي أيضاً مطاوعة الوصلة والاستقرار وطريقة التجميع). الاحتكاك والتشحيم هما المتغيران المهيمنان — الفرق بين K 0.12 وK 0.20 قد يصل إلى ~65% من قيمة العزم. اتبع دائماً مواصفة التصميم أو جدول العزم من الشركة المصنعة.

المراجع

ISO 898-1:2013 — الخواص الميكانيكية لمثبتات الصلب الكربوني والسبائكي — https://www.iso.org/standard/60610.html
ISO 3506-1:2020 — الخواص الميكانيكية لمثبتات الصلب المقاوم للتآكل (A2/A4) — https://www.iso.org/standard/70045.html
GB/T 3098.1-2010 — الخواص الميكانيكية للبراغي والمسامير والأوتاد (معيار وطني صيني، النص الكامل الرسمي) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%203098.1-2010
GB/T 3098.6-2014 — الخواص الميكانيكية لبراغي ومسامير وأوتاد الفولاذ المقاوم للصدأ (الصين، النص الكامل الرسمي) — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%203098.6-2014
ISO 16047:2005 — المثبتات: اختبار عزم/قوة الربط (طريقة قياس معامل K)
Machinery's Handbook (الطبعة 30) — نطاقات معامل K التجريبية
Machine Design — اختبار احتكاك المركبات المانعة للالتصاق (K≈0.10)

إخلاء مسؤولية: هذا الجدول تقدير هندشي لأغراض الاختبار والميزانية فقط، ولا يشكل تعليمات تركيب أو معايير قبول.