

牙条/双头螺柱重量速查表 — M18

M18 · 14 lengths · kg per piece · kg/m · carbon steel 7.85 g/cm³ · rolled thread ×0.97

M18

1.9 kg/m · As 192 mm²

长度 L (mm)	单件重量 kg
M18×100	0.19
M18×150	0.29
M18×200	0.39
M18×250	0.48
M18×300	0.58
M18×400	0.78
M18×500	0.97
M18×600	1.2
M18×800	1.6
M18×1000	1.9
M18×1500	2.9
M18×2000	3.9
M18×2500	4.8
M18×3000	5.8

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱 $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 1.998 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

计算口径与假设披露

边界：本表为理论几何估算，供报价、运费与吊装预算参考；实际单重随螺纹精度与镀层（热镀锌约 +4.5%）变化，贸易结算以实测为准。双头螺柱为定尺切断制品，同长同径单件重与牙条一致。

参考资料

- GB/T 15389-1994《螺杆》（全文公开） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2015389-1994
- GB/T 192-2003《普通螺纹 基本牙型》（全文公开；对应 ISO 68-1） — https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20192-2003
- 公制螺纹基本牙型（ISO 68-1）
- 尺寸经行业紧固件尺寸库交叉验证；密度取行业常用值

免责声明：本表为工程估算数据，仅供选型、报价与运费预估参考，不构成设计依据或验收标准。

材质密度换算

表中为碳钢（7.85 g/cm³）值；其他材质按密度比换算：重量 × 系数。

材质	密度 (g/cm³) g/cm³	换算系数
碳钢 / 合金钢	7.85	×1.000
304 不锈钢	7.93	×1.010
316 不锈钢	7.98	×1.017
黄铜	8.5	×1.083