

# 牙条/双头螺柱重量速查表 — M36

M36 · 14 lengths · kg per piece · kg/m · carbon steel 7.85 g/cm³ · rolled thread ×0.97

M36

7.8 kg/m · As 817 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M36×100   | 0.78       |
| M36×150   | 1.2        |
| M36×200   | 1.6        |
| M36×250   | 1.9        |
| M36×300   | 2.3        |
| M36×400   | 3.1        |
| M36×500   | 3.9        |
| M36×600   | 4.7        |
| M36×800   | 6.2        |
| M36×1000  | 7.8        |
| M36×1500  | 11.6       |
| M36×2000  | 15.5       |
| M36×2500  | 19.4       |
| M36×3000  | 23.3       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 7.990 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

## 计算口径与假设披露

边界：本表为理论几何估算，供报价、运费与吊装预算参考；实际单重随螺纹精度与镀层（热镀锌约 +4.5%）变化，贸易结算以实测为准。双头螺柱为定尺切断制品，同长同径单件重与牙条一致。

### 参考资料

- GB/T 15389-1994《螺杆》（全文公开） — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%2015389-1994](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2015389-1994)
- GB/T 192-2003《普通螺纹 基本牙型》（全文公开；对应 ISO 68-1） — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%20192-2003](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20192-2003)
- 公制螺纹基本牙型（ISO 68-1）
- 尺寸经行业紧固件尺寸库交叉验证；密度取行业常用值

免责声明：本表为工程估算数据，仅供选型、报价与运费预估参考，不构成设计依据或验收标准。

## 材质密度换算

表中为碳钢（7.85 g/cm³）值；其他材质按密度比换算：重量 × 系数。

| 材质       | 密度 (g/cm³)<br>g/cm³ | 换算系数   |
|----------|---------------------|--------|
| 碳钢 / 合金钢 | 7.85                | ×1.000 |
| 304 不锈钢  | 7.93                | ×1.010 |
| 316 不锈钢  | 7.98                | ×1.017 |
| 黄铜       | 8.5                 | ×1.083 |

牙条/双头螺柱重量速查表 — M36 — Yaxiio full-range reference PDF, pack v1 · generated 2026-09-10 · data source: yaxiio-customer/utis/fastenerCalc.ts (single source of truth) · methodology matches the online tool pages · <https://www.yaxiio.com/zh/tools/threaded-rod-weight-chart/m36>