

# 牙条/双头螺柱重量速查表

碳钢米重 kg/m + 100–3000mm 长度档单件重，附牙距/根径/拉伸面积，kg/m ↔ lb/ft 切换。

M6–M36 · 14 lengths · kg per piece · kg/m · carbon steel 7.85 g/cm³ · rolled thread ×0.97

M6

0.22 kg/m · As 20.1 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M6×100    | 0.022      |
| M6×150    | 0.032      |
| M6×200    | 0.043      |
| M6×250    | 0.054      |
| M6×300    | 0.065      |
| M6×400    | 0.086      |
| M6×500    | 0.11       |
| M6×600    | 0.13       |
| M6×800    | 0.17       |
| M6×1000   | 0.22       |
| M6×1500   | 0.32       |
| M6×2000   | 0.43       |
| M6×2500   | 0.54       |
| M6×3000   | 0.65       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 0.222 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M8

0.38 kg/m · As 36.6 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M8×100    | 0.038      |
| M8×150    | 0.057      |
| M8×200    | 0.077      |
| M8×250    | 0.096      |
| M8×300    | 0.11       |
| M8×400    | 0.15       |
| M8×500    | 0.19       |
| M8×600    | 0.23       |
| M8×800    | 0.31       |
| M8×1000   | 0.38       |
| M8×1500   | 0.57       |
| M8×2000   | 0.77       |
| M8×2500   | 0.96       |
| M8×3000   | 1.1        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 0.395 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M10

0.6 kg/m · As 58 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M10×100   | 0.06       |
| M10×150   | 0.09       |
| M10×200   | 0.12       |
| M10×250   | 0.15       |
| M10×300   | 0.18       |
| M10×400   | 0.24       |
| M10×500   | 0.3        |
| M10×600   | 0.36       |
| M10×800   | 0.48       |
| M10×1000  | 0.6        |
| M10×1500  | 0.9        |
| M10×2000  | 1.2        |
| M10×2500  | 1.5        |
| M10×3000  | 1.8        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 0.617 kg/m，本表口径为其 97%。  
牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M12

0.86 kg/m · As 84.3 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M12×100   | 0.086      |
| M12×150   | 0.13       |
| M12×200   | 0.17       |
| M12×250   | 0.22       |
| M12×300   | 0.26       |
| M12×400   | 0.34       |
| M12×500   | 0.43       |
| M12×600   | 0.52       |
| M12×800   | 0.69       |
| M12×1000  | 0.86       |
| M12×1500  | 1.3        |
| M12×2000  | 1.7        |
| M12×2500  | 2.2        |
| M12×3000  | 2.6        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 0.888 kg/m，本表口径为其 97%。  
牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M14

1.2 kg/m · As 115 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M14×100   | 0.12       |
| M14×150   | 0.18       |
| M14×200   | 0.23       |
| M14×250   | 0.29       |
| M14×300   | 0.35       |

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M14×400   | 0.47       |
| M14×500   | 0.59       |
| M14×600   | 0.7        |
| M14×800   | 0.94       |
| M14×1000  | 1.2        |
| M14×1500  | 1.8        |
| M14×2000  | 2.3        |
| M14×2500  | 2.9        |
| M14×3000  | 3.5        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 1.208 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M16

1.5 kg/m · As 157 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M16×100   | 0.15       |
| M16×150   | 0.23       |
| M16×200   | 0.31       |
| M16×250   | 0.38       |
| M16×300   | 0.46       |
| M16×400   | 0.61       |
| M16×500   | 0.77       |
| M16×600   | 0.92       |
| M16×800   | 1.2        |
| M16×1000  | 1.5        |
| M16×1500  | 2.3        |
| M16×2000  | 3.1        |
| M16×2500  | 3.8        |
| M16×3000  | 4.6        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 1.578 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M18

1.9 kg/m · As 192 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M18×100   | 0.19       |
| M18×150   | 0.29       |
| M18×200   | 0.39       |
| M18×250   | 0.48       |
| M18×300   | 0.58       |
| M18×400   | 0.78       |
| M18×500   | 0.97       |
| M18×600   | 1.2        |
| M18×800   | 1.6        |
| M18×1000  | 1.9        |

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M18×1500  | 2.9        |
| M18×2000  | 3.9        |
| M18×2500  | 4.8        |
| M18×3000  | 5.8        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 1.998 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M20

2.4 kg/m · As 245 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M20×100   | 0.24       |
| M20×150   | 0.36       |
| M20×200   | 0.48       |
| M20×250   | 0.6        |
| M20×300   | 0.72       |
| M20×400   | 0.96       |
| M20×500   | 1.2        |
| M20×600   | 1.4        |
| M20×800   | 1.9        |
| M20×1000  | 2.4        |
| M20×1500  | 3.6        |
| M20×2000  | 4.8        |
| M20×2500  | 6          |
| M20×3000  | 7.2        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 2.466 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M22

2.9 kg/m · As 303 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M22×100   | 0.29       |
| M22×150   | 0.43       |
| M22×200   | 0.58       |
| M22×250   | 0.72       |
| M22×300   | 0.87       |
| M22×400   | 1.2        |
| M22×500   | 1.4        |
| M22×600   | 1.7        |
| M22×800   | 2.3        |
| M22×1000  | 2.9        |
| M22×1500  | 4.3        |
| M22×2000  | 5.8        |
| M22×2500  | 7.2        |
| M22×3000  | 8.7        |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 2.984 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M24

3.4 kg/m · As 353 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M24×100   | 0.34       |
| M24×150   | 0.52       |
| M24×200   | 0.69       |
| M24×250   | 0.86       |
| M24×300   | 1          |
| M24×400   | 1.4        |
| M24×500   | 1.7        |
| M24×600   | 2.1        |
| M24×800   | 2.8        |
| M24×1000  | 3.4        |
| M24×1500  | 5.2        |
| M24×2000  | 6.9        |
| M24×2500  | 8.6        |
| M24×3000  | 10.3       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 3.551 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M27

4.4 kg/m · As 459 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M27×100   | 0.44       |
| M27×150   | 0.65       |
| M27×200   | 0.87       |
| M27×250   | 1.1        |
| M27×300   | 1.3        |
| M27×400   | 1.7        |
| M27×500   | 2.2        |
| M27×600   | 2.6        |
| M27×800   | 3.5        |
| M27×1000  | 4.4        |
| M27×1500  | 6.5        |
| M27×2000  | 8.7        |
| M27×2500  | 10.9       |
| M27×3000  | 13.1       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 4.495 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M30

5.4 kg/m · As 561 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M30×100   | 0.54       |
| M30×150   | 0.81       |
| M30×200   | 1.1        |

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M30×250   | 1.3        |
| M30×300   | 1.6        |
| M30×400   | 2.2        |
| M30×500   | 2.7        |
| M30×600   | 3.2        |
| M30×800   | 4.3        |
| M30×1000  | 5.4        |
| M30×1500  | 8.1        |
| M30×2000  | 10.8       |
| M30×2500  | 13.5       |
| M30×3000  | 16.1       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 5.549 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M33

6.5 kg/m · As 694 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M33×100   | 0.65       |
| M33×150   | 0.98       |
| M33×200   | 1.3        |
| M33×250   | 1.6        |
| M33×300   | 2          |
| M33×400   | 2.6        |
| M33×500   | 3.3        |
| M33×600   | 3.9        |
| M33×800   | 5.2        |
| M33×1000  | 6.5        |
| M33×1500  | 9.8        |
| M33×2000  | 13         |
| M33×2500  | 16.3       |
| M33×3000  | 19.5       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 6.714 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

M36

7.8 kg/m · As 817 mm²

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M36×100   | 0.78       |
| M36×150   | 1.2        |
| M36×200   | 1.6        |
| M36×250   | 1.9        |
| M36×300   | 2.3        |
| M36×400   | 3.1        |
| M36×500   | 3.9        |
| M36×600   | 4.7        |

| 长度 L (mm) | 单件重量<br>kg |
|-----------|------------|
| M36×800   | 6.2        |
| M36×1000  | 7.8        |
| M36×1500  | 11.6       |
| M36×2000  | 15.5       |
| M36×2500  | 19.4       |
| M36×3000  | 23.3       |

全部按几何体积 × 密度（碳钢 7.85 g/cm³，基体重量不含镀层）自算，不引用任何版权标准表值。全螺纹滚丝杆 = 全径圆柱  $\pi/4 \cdot d^2 \cdot L \times 0.97$ （滚丝减料折减，与在线重量计算器同公式同参数）。理论全径值（不折减）为 7.990 kg/m，本表口径为其 97%。

牙距/根径为 ISO 公制基本牙型公开几何值；As 为 ISO 898-1 拉伸应力面积（抗拉承载计算用，非实际截面积）。

计算口径与假设披露

边界：本表为理论几何估算，供报价、运费与吊装预算参考；实际单重随螺纹精度与镀层（热镀锌约 +4.5%）变化，贸易结算以实测为准。双头螺柱为定尺切断制品，同长同径单件重与牙条一致。

参考资料

- GB/T 15389-1994《螺杆》（全文公开） — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%2015389-1994](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%2015389-1994)
- GB/T 192-2003《普通螺纹 基本牙型》（全文公开；对应 ISO 68-1） — [https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std\\_no=GB%2FT%20192-2003](https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/gb/std?std_no=GB%2FT%20192-2003)
- 公制螺纹基本牙型（ISO 68-1）
- 尺寸经行业紧固件尺寸库交叉验证；密度取行业常用值

免责声明：本表为工程估算数据，仅供选型、报价与运费预估参考，不构成设计依据或验收标准。

材质密度换算

表中为碳钢（7.85 g/cm³）值；其他材质按密度比换算：重量 × 系数。

| 材质       | 密度 (g/cm³)<br>g/cm³ | 换算系数   |
|----------|---------------------|--------|
| 碳钢 / 合金钢 | 7.85                | ×1.000 |
| 304 不锈钢  | 7.93                | ×1.010 |
| 316 不锈钢  | 7.98                | ×1.017 |
| 黄铜       | 8.5                 | ×1.083 |