Yaxiio.com

en10204-quick-check · zh

EN 10204 证书快速核对（选型与到货审查）

两部分：下单之前先选对证书类型，到货之后把文件对着实物核。

2.1–3.2 对照 · **订单措辞** · **7 项到货核对** · **EN 10204 / GB/T 3098.1-2010**

下单之前：先选对类型

#	怎么做	按什么判
S1	只有在无设计载荷路径、无压力边界、无额定性能等级时，才要 2.1 符合性声明。	出具方：制造商。检验基础：无针对该订单的检验。炉号可追溯：无。独立见证：无。
S2	商用级五金件用 2.2，但要把它当一份生产报告来读，而不是你这批货的记录。	出具方：制造商。检验基础：同类产品生产数据，不是你的批次。炉号可追溯：不保证。独立见证：无。
S3	结构、机械与压力管道紧固件，以及客户质量体系需要批次证据的订单，写明 EN 10204 3.1。	出具方：制造商的授权检验代表，独立于生产部门。检验基础：针对交付批次。炉号可追溯：是。独立见证：无。交期：约增加 1–2 周。
S4	酸性服役、海底与海上、核电、较高 PED 类别，或规范写明要求第三方检验时，点名 EN 10204 3.2。	出具方：制造商的授权代表加买方代表或指定第三方。检验基础：针对交付批次，经见证。炉号可追溯：是。独立见证：是。交期：在 3.1 基础上再加约 2–4 周。
S5	把类型与可追溯性压成一句话写进采购订单，让卖方无法另作解释。 • （3.1 订单行，英文原文照写）Material to be supplied with EN 10204 Type 3.1 inspection certificate, heat-traceable to the delivered lot. • （3.2 订单行，英文原文照写）Independent third-party inspection (TPI) witnessing required; EN 10204 Type 3.2 inspection certificate.	

到货之后：把文件对着实物核

#	怎么做	按什么判
1	把证书上的炉号与实物标记、包装标签逐一对上。	一张证书一炉，覆盖本批交付；混炉包装须一炉一张证书。
2	确认签发方是炼出这一炉钢的工厂，而不是贸易商或分销商。	由独立于生产部门的授权代表签署（EN 10204 3.1 对签发方的要求）。
3	逐元素对照所声明材料类型那一行的限值。	8.8 级添加元素的碳钢：C 0.15–0.40%、P 不大于 0.025%、S 不大于 0.025%（GB/T 3098.1-2010 表 2）。
4	把 Rm 与 RP0.2 对照实际直径档的最小值，并把公称值与最小值分开读。	8.8 级、d ≤ 16 mm：Rm 不低于 800 MPa、RP0.2 不低于 640 MPa；8.8 级、d > 16 mm：830 / 660 MPa（GB/T 3098.1-2010 表 3）。
5	按必查项清单逐条走，而不是只看某一个字段。	实测化学成分、实测力学性能、炉号、热处理状态、规格与数量、标准依据齐备；冲击试验行仅从 d ≥ 16 mm 起要求（GB/T 3098.1-2010 表 3）。
6	若证书印了碳当量，对照所声明钢材类型应有的区间核对。	碳含量落在等级限值内，碳当量仍可能偏高；碳当量取决于所声明钢种，与证书版式无关。
7	独立核验签发方：用钢厂官网上的联系方式，绝不用供应商给的电话。	大型钢厂应有可查证的途径；证书编号无法与钢厂台账核对的，停止验收。

参考资料

1. EN 10204:2004《Metallic products — Types of inspection documents》：2.1、2.2、3.1、3.2 四类文件的定义（标准名保留原文）。
2. GB/T 3098.1-2010 表 2：8.8 级添加元素的碳钢化学成分极限。
3. GB/T 3098.1-2010 表 3：8.8 级在 d ≤ 16 mm 与 d > 16 mm 两档下的 Rm、RP0.2、断后伸长率、断面收缩率、硬度与吸收能量。

本清单数值适用于 8.8 级碳钢与合金钢紧固件；其他等级与材料类型按其对应行判定。

非完整进料检验（IQC）规程，也不构成合同要求；请以采购订单、产品标准与炉批范围为准。

本清单由 Yaxiio 依上列标准消化整理；标准出处供核验用，未转载标准原文。